Многолетний опыт, высокая квалификация наших специалистов и знания в смежных областях помогают нам добиться характеристик, которые являются одними из лучших среди отечественных аналогов.

Для оценки надежности опытные модели наших разработок проходят комплексные испытания в сертифицированной лаборатории завода, а также во время тестовой эксплуатации у потребителей-партнеров.

Весь инструмент прошел добровольную сертификацию в системе ГОСТ Р органом по сертификации ГУП «Рособоронтест».

На инструмент предоставляется гарантия сроком на 1 год.

По окончании гарантийного срока сервисный центр завода «КВТ» предлагает постгарантийное ремонтное обслуживание.

Мы знаем, что срок службы инструмента зависит от его правильного выбора, поэтому персонал Компании помогает определиться с подбором нужной модели для соответствующих задач. Накопленный опыт эксплуатации инструмента позволяет нам быть уверенными в качестве продукции.

Мы верим, что такое отношение к делу является залогом плодотворных отношений между нашей Компанией и нашими клиентами.

Коллектив Компании

КВТ

Содержание

Инструмент для опрессовки 4

Пресс-клещи 6
- для опрессовки изолированных и неизолированных коннекторов;
- для опрессовки неизолированных наконечников и гильз;
- для опрессовки телефонных и компьютерных разъемов, тип RJ;
- для опрессовки коаксиальных разъемов, тип F.

Прессы механические 22
- для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

Прессы гидравлические ручные 28
- для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

Прессы гидравлические помповые 33
- для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

Инструмент для резки 36

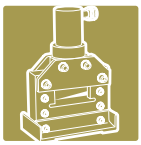
Ножницы 38
- для резки проводов;
- для резки кабелей.

Ножницы секторные (с храповым механизмом) 40
- для резки силовых бронированных кабелей;
- для резки кабелей со стальным сердечником, проводов АС, силовых бронированных кабелей.

Ножницы гидравлические 43
- для резки кабелей со стальным сердечником, проводов АС, силовых бронированных кабелей;
- для резки силовых бронированных кабелей.

Ножницы для резки ПВХ-труб 44

Инструмент для снятия изоляции и разделки кабеля 45
- для снятия изоляции с проводов;
- для снятия оболочки и изоляции с силовых кабелей;
- для разделки кабелей из сшитого полиэтилена;
- для разделки коаксиальных кабелей;
- для зачистки оптоволоконных кабелей;
- для зачистки витой пары.



Инструмент для монтажа щитового оборудования 56

Прессы гидравлические помповые 57
- для пробивки отверстий в стальных листах;
- для перфорации электротехнических шин;
- для гибки электротехнических шин;
- для резки электротехнических шин.

Гидравлические помпы 59

Инструмент для монтажа кабельных стяжек 60
- для монтажа пластиковых хомутов;
- для монтажа стальных хомутов.

Инструмент для заделки кабеля в кросс 61

Отвертки 62

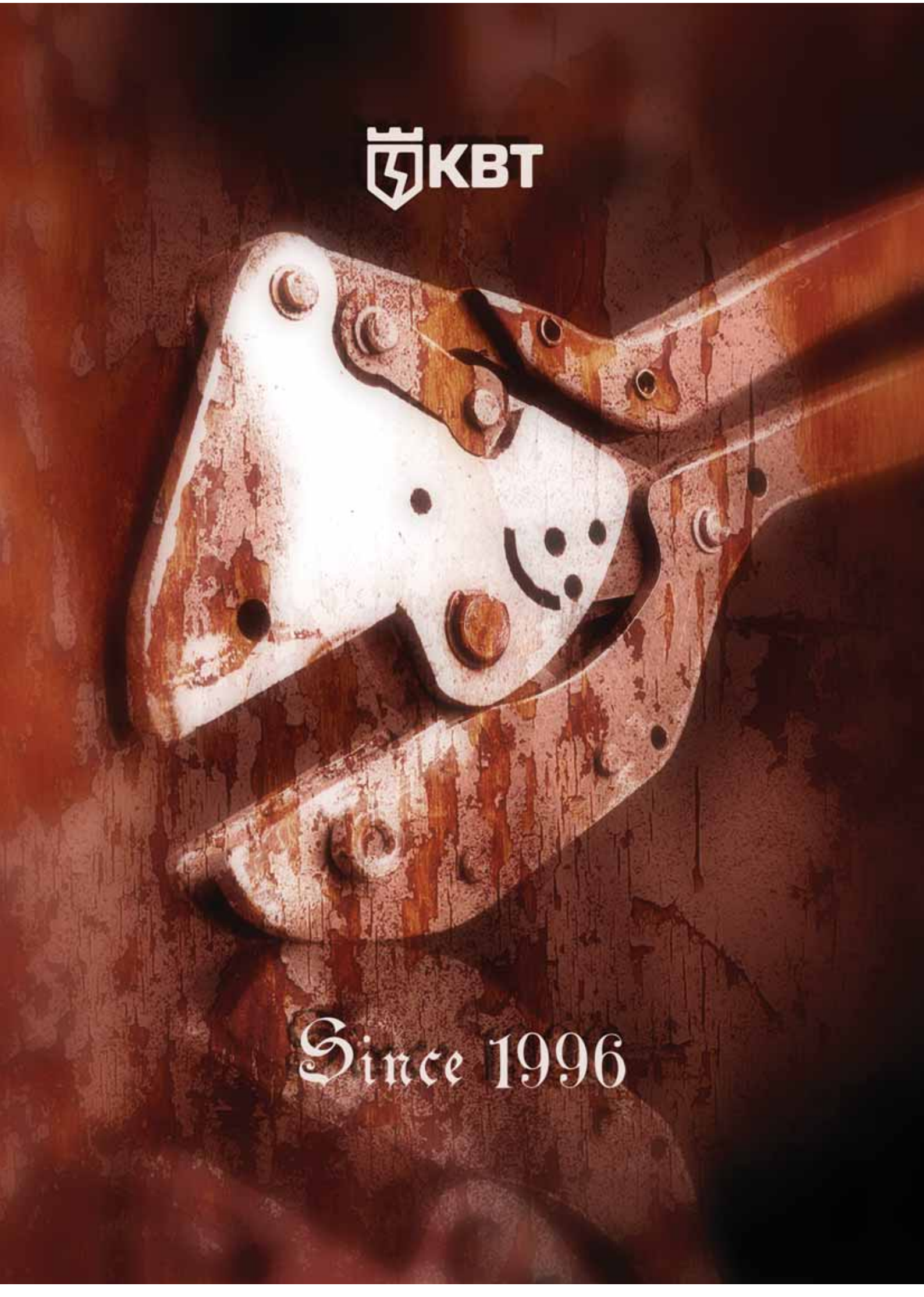
Шарнирно-губцевый инструмент 66

Инструмент для монтажа болтовых наконечников и соединителей 70

Инструмент для опрессовки

Профили обжима

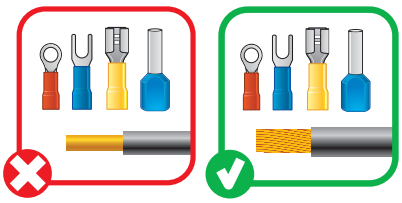
Гексагональный	Клиновидный	Квадратичный	Трапециевидный	Трапециевидный с вдавливанием	Овальный двухконтурный	Лепестковый двухконтурный


KBT
Since 1996

Пресс-клещи

Рекомендации по опрессовке изолированных коннекторов

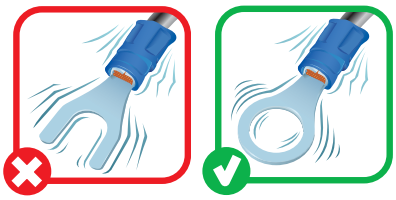
1 Правильно подготовьте провод.



Изолированные коннекторы допускается опрессовывать только на многожильных медных проводах. Для монтажа моножильных проводов используйте неизолированные наконечники и специальные матрицы для опрессовки (тип О5).
Снимите изоляцию с провода на необходимую длину, без повреждения жил проводника. Длина снятия изоляции определяется геометрией коннектора.
Для облегчения ввода многожильного проводника в наконечник слегка закрутите жилу для придания ей компактной формы.

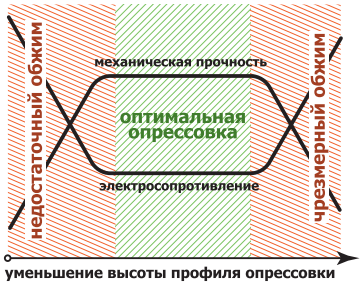
2 Правильно выбирайте коннектор.

Размер наконечника должен соответствовать сечению провода.
Геометрия контактной части выбирается в соответствии с типом вводной клеммы и условиями эксплуатации.
При наличии вибрации или в условиях подвижного состава не используйте вилочные наконечники.

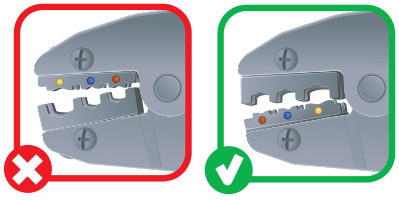


3 Правильно выбирайте инструмент.

Используйте для опрессовки профессиональный инструмент. Пресс-клещи, оснащенные храповым механизмом, обеспечивают блокировку обратного хода до прохождения полного цикла опрессовки. Это исключает риск недоопрессовки по вине оператора.
На графике отображены зависимости механической прочности и электрического сопротивления контакта от силы опрессовки (высоты опрессовочного профиля).

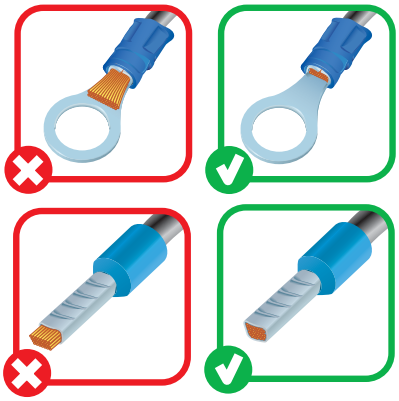


4 Правильно устанавливайте матрицы.



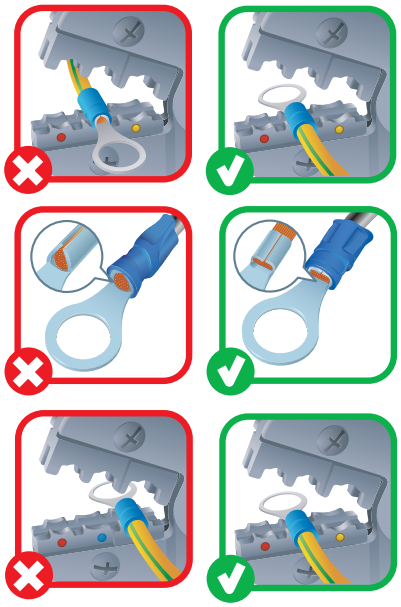
При смене матриц в инструменте, устанавливайте их так, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля располагалась у края губок.

5 Правильно расположите наконечник на жиле.



Конец зачищенной жилы должен быть видимым и располагаться вровень с опрессовочной частью наконечника или выступать не более чем на 1 мм, без выхода в контактную зону присоединения.
Убедитесь в отсутствии загибания отдельных проводников жилы под изолированной манжетой.
Изоляция провода должна заходить внутрь изолирующей манжеты наконечника до упора и полностью перекрываться манжетой.

6 Правильно устанавливайте коннектор в матрицах инструмента.



При опрессовке двухконтурными матрицами (обжим по жиле и изоляции) правильно располагайте наконечник в матрицах, чтобы каждый из контуров опрессовывал соответствующую часть провода.
Наконечник должен заводиться с маркированной стороны матриц.
Ориентируйте наконечник так, чтобы технологический шов цилиндрической части располагался сверху.
Используйте цветовую или цифровую маркировку на матрицах для идентификации профиля обжима под выбранный размер наконечника.

7 Правильно опрессовывайте наконечник.

Опрессовку необходимо производить до полного смыкания матриц.
После опрессовки убедитесь в целостности изолирующей манжеты и механической прочности соединения. Не должно быть какого-либо движения провода в наконечнике.

Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных коннекторов

СТВ (КВТ)

Усиленная конструкция

Экономия до 30% усилия

Двухкомпонентные рукоятки

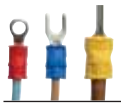
Инновационная разработка

Ресурс – 30 000 циклов

- Усиленный трехшарнирный механизм
- Материал корпуса — качественная 3-х миллиметровая сталь
  Обработка поверхности: воронение
- **Удлиненные рукоятки, позволяющие производить опрессовку двумя руками**
- Храповой механизм, обеспечивающий блокировку обратного хода до завершения полного цикла опрессовки
- Усиленный рычажный механизм
- **При работе требуют на 30% меньше усилий, чем аналогичный инструмент**
- **Двухкомпонентные рукоятки из нескользящей термопластрезины**
- Плавные, закругленные линии рукояток
- Регулятор прижимного усилия опрессующих матриц
- Высокоточные матрицы, изготовленные с применением технологии литья по выплавляемым моделям. Твердость HRC 48...52
- **Совершенные эргономичные пропорции**
- **Гарантированный ресурс – 30 000 опрессовок**

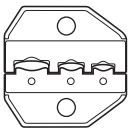
Внимание!
Модели СТВ-01, СТВ-02, СТВ-03, СТВ-04 предназначены для опрессовки коннекторов ТОЛЬКО на многожильных медных проводах.

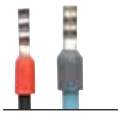
- Вес: 620 г
- Длина: 260 мм



СТВ-01 (КВТ)

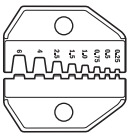
- Изолированные коннекторы: НКИ, НВИ, НШкИ, НШпИ, РпИ, РппИм, РпИо, РшИ, ГСИ
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции

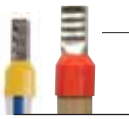




СТВ-02 (КВТ)

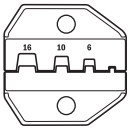
- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 0,25–6,0 мм²
- Восьмипозиционная матрица: для каждого размера отдельный опрессовочный профиль

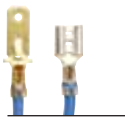




СТВ-03 (КВТ)

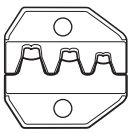
- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 6–16 мм²





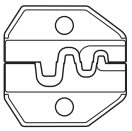
СТВ-04 (КВТ)

- Неизолированные наконечники (автоклеммы)
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции



СТВ-05 (КВТ)

- Неизолированные медные наконечники
- Диапазон сечений: 0,5–10 мм²



Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных коннекторов

CTR (КВТ)

Усиленный механизм

Удлиненные рукоятки

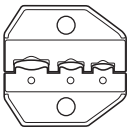
Эргономичный дизайн

Ресурс – 30 000 циклов

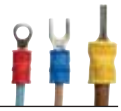
- Усиленная трехшарнирная конструкция
- Головка наклонена к оси инструмента на 27°
- Материал корпуса — качественная 3-х миллиметровая сталь
  Обработка поверхности: воронение
- **Удлиненные рукоятки. Возможность работы одной или двумя руками**
- Храповой механизм с устройством разблокировки, гарантирующий полный цикл качественной опрессовки
- **При работе требуют на 30% меньше усилий, чем аналогичный инструмент**
- Комфортные рукоятки из нескользящей термопластрезины
- Регулятор прижимного усилия опрессующих матриц
- Высокоточные матрицы, изготовленные с применением технологии литья по выплавляемым моделям. Твердость HRC 48...52
- Эргономичный дизайн
- **Гарантированный ресурс – 30 000 опрессовок**

Внимание!
Модели CTR-01, CTR-02, CTR-03, CTR-04 предназначены для опрессовки коннекторов ТОЛЬКО на многожильных медных проводах.

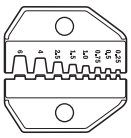
CTR-01 (КВТ)



- Изолированные коннекторы: НКИ, НВИ, НШкИ, НШпИ, РпИ, РппИм, РпИо, РшИ, ГСИ
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции

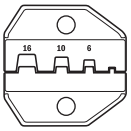


CTR-02 (КВТ)



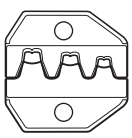
- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 0,25–6,0 мм²
- Восьмипозиционная матрица: для каждого размера отдельный опрессовочный профиль

CTR-03 (КВТ)



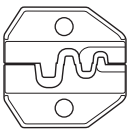
- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 6–16 мм²

CTR-04 (КВТ)



- Неизолированные наконечники (автоклеммы)
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции

CTR-05 (КВТ)



- Неизолированные медные наконечники
- Диапазон сечений: 0,5–10 мм²

- Вес: 560 г
- Длина: 250 мм

Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных коннекторов

СТА (КВТ)

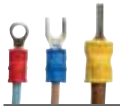
Корпус из алюминиевого сплава

Вес всего 290 грамм

Антистатичный, немагнитный, искробезопасный

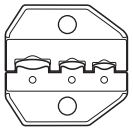
- Усиленная трехшарнирная конструкция
- **Материал корпуса: легкий, высокопрочный алюминиевый сплав В95Т, применяемый в авиационной и космической промышленности**
- **В два раза легче, чем аналогичный инструмент стальной конструкции**
- Антистатичный, немагнитный, искробезопасный корпус
  Обработка поверхности: электролитическое аннодирование
- Эргономичные анатомические рукоятки из нескользящей термопластрезины.
- Храповой механизм с устройством разблокировки
- Регулятор прижимного усилия опрессующих матриц
- Высокоточные матрицы, изготовленные по технологии литья по выплавляемым моделям. Твердость HRC 48...52
- На каждой матрице – маркировка размеров опрессуемых коннекторов

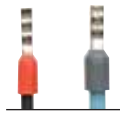
Внимание!
Модели СТА-01, СТА-02, предназначены для опрессовки коннекторов ТОЛЬКО на многожильных медных проводах.



СТА-01 (КВТ)

- Изолированные коннекторы: НКИ, НВИ, НШкИ, НШпИ, РпИ, РппИм, РпИо, РшИ, ГСИ
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции





СТА-02 (КВТ)

- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 0,25–6,0 мм²
- Восьмипозиционная матрица: для каждого размера отдельный опрессовочный профиль

- Вес: 290 г
- Длина: 225 мм

Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных коннекторов

CTF (KBT)

- **Параллельное смыкание матриц, гарантирующее равномерный обжим и высокое качество опрессовки**
- **Усовершенствованный рычажный механизм**
  Усилие при опрессовке на 40% меньше, чем при использовании аналогичного инструмента
- Возможность производить опрессовку двумя руками
- Материал корпуса — высококачественная сталь
  Обработка поверхности: воронение
- Храповой механизм с устройством разблокировки, обеспечивающий полный цикл опрессовки
- Рукоятки из нескользящей термопластрезины
- Регулятор прижимного усилия опрессующих матриц
- Блокиратор рукояток
- **Профессиональный набор «Электрик» из 5-ти сменных матриц. Твердость HRC 48...52**
- Удобная упаковка для хранения инструмента и набора матриц

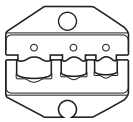
Паралельное смыкание матриц — гарантия высокого качества опрессовки

В комплекте: инструмент, 5 сменных матриц, шестигранный ключ, запасные винты, пластиковый кейс

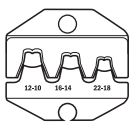
Специально разработанный дизайн

Матрицы профессионального набора «Электрик»

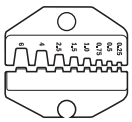
- Изолированные коннекторы: НКИ, НВИ, НШкИ, НШпИ, РпИ, РппИм, РпИо, РшИ, ГСИ
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции



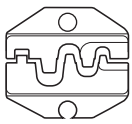
- Неизолированные наконечники (автоклеммы)
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции



- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 0,25–6,0 мм²
- Восьмипозиционная матрица: один размер наконечника – отдельная выборка в матрице



- Неизолированные медные наконечники
- Диапазон сечений: 0,5–10 мм²



- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 6–16 мм²

- Вес комплекта/инструмента: 1,10 /0,53 кг
- Длина инструмента: 215 мм
- Габариты кейса: 280x155x50 мм

Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных коннекторов

СТР (КВТ)

С позиционером и набором адаптеров

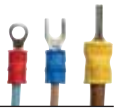
Для мелкосерийного производства опрессованных соединений

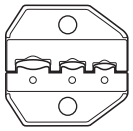
- **Позиционер и набор специальных адаптеров для каждой модели**
- **Сокращает время работы и гарантирует стабильное профессиональное качество опрессовки**
- Материал корпуса — качественная 3-х миллиметровая сталь. Обработка поверхности: воронение
- Усиленный храповой механизм с устройством разблокировки
- Регулятор прижимного усилия опрессующих матриц
- Высокоточные матрицы, изготовленные с применением технологии литья по выплавляемым моделям. Твердость HRC 48...52

Внимание!
Модели СТР-01, СТР-04, предназначены для опрессовки коннекторов ТОЛЬКО на многожильных медных проводах.

- Вес: 540 г
- Длина: 230 мм

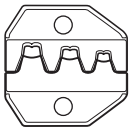
СТР-01 (КВТ)





- Изолированные коннекторы: НКИ, НВИ, НШкИ, НШпИ, РпИ, РппИм, РпИо, РшИ, ГСИ
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Набор из 19 специальных адаптеров
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции

СТР-04 (КВТ)



- Неизолированные наконечники (автоклеммы)
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Набор из 16 специальных адаптеров
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции

ПОРЯДОК РАБОТ:

1. Выбрать адаптер, соответствующий опрессовываемому коннектору. Установить адаптер в паз позиционера.

2. Вставить коннектор в адаптер. Завести в коннектор жилу предварительно зачищенного провода.

3. Опрессовать коннектор.

Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных коннекторов

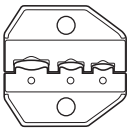
ПК (КВТ)

Проверен временем

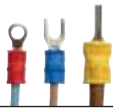
Исключительное соотношение цены и результата

- Усиленная стальная конструкция, надежная механика
- Обработка поверхности: воронение
- Храповой механизм с устройством разблокировки, гарантирующий полный цикл опрессовки
- Регулятор прижимного усилия опрессующих матриц

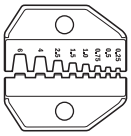
Внимание!
Модели ПКИ-6, ПКВ-6, ПКВ-35, ПКВ2-6, ПК-6 предназначены для опрессовки коннекторов ТОЛЬКО на многожильных медных проводах.



ПКИ-6 (КВТ)

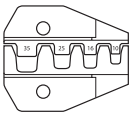


- Изолированные коннекторы: НКИ, НВИ, НШкИ, НШпИ, РпИ, РппИм, РпИо, РшИ, ГСИ
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции



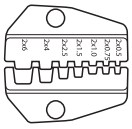
ПКВ-6 (КВТ)

- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 0,25–6,0 мм²
- Восьмипозиционная матрица: для каждого размера отдельный опрессовочный профиль

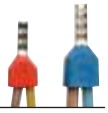


ПКВ-35 (КВТ)

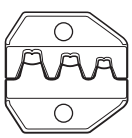
- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 10–35 мм²



ПКВ2-6 (КВТ)



- Изолированные коннекторы: НШвИ (2)
- Диапазон сечений: 2х0,5–2х6,0 мм²



ПК-6 (КВТ)

- Неизолированные наконечники (автоклеммы)
- Диапазон сечений: 0,5–6 мм²
- Двухконтурная матрица: обжим по жиле и изоляции

- Вес: 530 г
- Длина: 225 мм

Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных коннекторов

- Для каждого размера коннектора — своя промаркированная позиция
- Трапециевидный обжим с вдавливанием
- Комфортные нескользящие рукоятки
- Надежная, простая и долговечная конструкция
- **Исключительное соотношение цены и функциональности**

ST-2.5 (КВТ)

- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 0,25–2,5 мм²
- Вес: 210 г
- Длина: 165 мм

ST-16 (КВТ)

- Изолированные коннекторы: НШвИ
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Вес: 320 г
- Длина: 190 мм

- Четырехсегментная саморегулирующаяся матрица
  Система с поворотными кулачками диафрагменного типа
- **Одна универсальная матрица на все типоразмеры диапазона**
- **Опрессовка одинарных и двойных втулочных наконечников**
- Квадратичный профиль обжима с рифлением
- Храповой механизм, гарантирующий полный цикл качественной опрессовки
- Плавные закругленные линии корпуса — удобство и безопасность использования

Внимание!
Модели ST-2,5, ST-16, ПКВк-6, ПКВк-16 предназначены для опрессовки коннекторов ТОЛЬКО на многожильных медных проводах.

ПКВк-6 (КВТ)

- Изолированные коннекторы: НШвИ, НШвИ(2)
- Диапазоны сечений: НШвИ: 0,08–6,0 мм²
  НШвИ(2): 2х0,5–2х4,0 мм²
- Вес: 370 г
- Длина: 175 мм

ПКВк-16 (КВТ)

- Изолированные коннекторы: НШвИ, НШвИ(2)
- Диапазоны сечений: НШвИ: 6,0–16,0 мм²
  НШвИ(2): 2х4,0–2х6,0 мм²
- Вес: 550 г
- Длина: 210 мм

Пресс-клещи для опрессовки изолированных и неизолированных коннекторов

- Инновационный дизайн
- Новое конструкторское решение
- Опрессовка коннекторов с изолирующей манжетой красного, синего и желтого цветов
- Цветовая, точечная и цифровая маркировка матриц
- Двойной обжим манжеты: опрессовка наконечника на жиле провода и манжеты поверх изоляции
- Храповой механизм с устройством разблокировки
- Регулятор прижимного усилия опрессующих матриц

Внимание!
Модель СТМ-01 предназначена для опрессовки коннекторов ТОЛЬКО на многожильных медных проводах.

СТМ-01 (КВТ)

- Изолированные коннекторы: НКИ, НВИ, НШкИ, НШпИ, РпИ, РппИм, РпИо, РшИ, ГСИ
- Диапазон сечений: 0,5–6,0 мм²
- Вес: 490 г
- Длина: 230 мм

Пресс-клещи для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

- Двойной рычаг. Усиленная стальная конструкция
- Опрессовка неизолированных наконечников и гильз
- Профилированные 5-ти позиционные опрессующие губки
  Обработка поверхности: воронение
- Клиновидный обжим
- Храповой механизм с винтом разблокировки

ПК-16 (КВТ)

- Неизолированные наконечники
- Диапазон сечений:
  медные наконечники 1,5–16 мм²
- Вес: 470 г
- Длина: 275 мм

ПК-35 (КВТ)

- Неизолированные наконечники
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 2,5–35 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–25 мм²
- Вес: 770 г.
- Длина: 370 мм.

Пресс-клещи для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

ПКГ (КВТ)

Встроенные матрицы револьверного типа

Гексагональные матрицы моделей ПКГ-120М (КВТ) и ПКГ-120А (КВТ) специально разработаны для опрессовки медных (ГОСТ 7386-80) и алюминиевых (ГОСТ 9581-80) наконечников

- **Встроенные матрицы револьверного типа**
- **Гексагональный обжим**
- Опрессовка одним движением
- Корпус из 5-ти миллиметровой стали
  Обработка поверхности: хромирование
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка

ПКГ-50 (КВТ)

- Диапазон сечений:
  медные наконечники 6–50 мм²
- Цвет рукояток: красный
- Вес: 1,50 кг
- Длина: 390 мм

ПКГ-120А (КВТ)

- Диапазон сечений:
  алюминиевые наконечники 16–120 мм²
- Цвет рукояток: синий
- Вес: 4,10 кг
- Длина: 630 мм

ПКГ-120М (КВТ)

- Диапазон сечений:
  медные наконечники 10–120 мм²
- Цвет рукояток: красный
- Вес: 4,10 кг
- Длина: 630 мм

Пресс-клещи для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

ПКГу (КВТ)

2 в 1: гексагональные и клиновидные матрицы в одном инструменте

Телескопические рукоятки

Компактный, надежный инструмент

- **Два комплекта сменных матриц – для гексагональной и клиновидной опрессовки**
- **Револьверные матрицы из высококачественной стали**
- Крепление сменных матриц на корпусе инструмента
- **Телескопические рукоятки с фиксацией в любой точке**
- Хромированный корпус
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка

ПКГу-50 (КВТ)

- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 6–50 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–35 мм²
- Вес: 1,80 кг
- Длина: 320/415 мм

Сменные матрицы с клиновидным профилем опрессовки

ПКГу-95 (КВТ)

- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 16–95 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–70 мм²
- Вес: 3,00 кг
- Длина: 425/565 мм

Пресс-клещи для опрессовки разъемов, тип RJ

Многофункциональный инструмент
для телекоммуникационных и сетевых работ

- **3 в 1:**

– обжим разъемов RJ
– снятие изоляции:
  с плоских телефонных проводов с фиксированной длиной зачистки
  с круглых проводов типа UTP, STP (витая пара)
– резка проводов

- **Сменные модули матриц**
- Рамка опрессовочного модуля выполнена из полиоксиметилена (POM)
- Эргономичные комфортные рукоятки из нескользящей термопластрезины
- Блокиратор рукояток, возвратная пружина
- Металлическая защитная панель, предохраняющая от порезов
- Антикоррозийное покрытие: воронение/хром
- **Легкий, удобный, компактный инструмент**
- **Инновационный дизайн**

JT-01 (KBT)

- Сменная матрица 8P
- Опрессовка разъемов: 8P8C (RJ-45)
- Вес: 320 г
- Длина: 200 мм

JT-01A (KBT)

- Две сменные матрицы: 8P и 6P
- Опрессовка разъемов: 8P8C (RJ-45), 6P6C (RJ-12), 6P4C (RJ-11), 6P2C
- Вес: 320 г
- Длина: 200 мм

Дополнительная матрица для модели JT-01A

Опрессовка разъемов

Зачистка плоского кабеля

Резка проводов

Зачистка «витой пары»

Пресс-клещи для опрессовки разъемов, тип RJ

JT-02 (KBT)

Многофункциональный инструмент для телекоммуникационных и сетевых работ

- **3 в 1:**
  – обжим разъемов RJ
  – снятие изоляции:
  с плоских телефонных проводов с фиксированной длиной зачистки;
  с круглых проводов типа UTP, STP (витая пара);
  – резка проводов
- **Встроенные матрицы: 8P и 6P**
- Опрессовка разъемов:
  8P8C (RJ-45),
  6P6C (RJ-12), 6P4C (RJ-11), 6P2C
- **Усовершенствованная конструкция. Параллельный ход опрессующих пуансонов**
- Храповой механизм, гарантирующий профессиональный обжим
- Механизм разблокировки, возвратная пружина
- Эргономичные, нескользящие рукоятки
- Защитная панель, предохраняющая от порезов
- Антикоррозийное покрытие корпуса: воронение
- Вес: 460 г
- Длина: 220 мм

JT-03 (KBT)

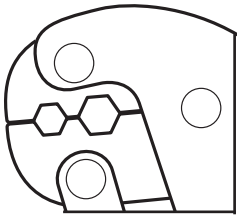
Многофункциональный инструмент для телекоммуникационных и сетевых работ

- **3 в 1:**
  – обжим разъемов RJ;
  – снятие изоляции с плоских телефонных проводов с фиксированной длиной зачистки;
  – резка проводов
- **Встроенные матрицы: 8P, 6P, 4P**
- Опрессовка разъемов:
  8P8C (RJ-45),
  6P6C (RJ-12), 6P4C (RJ-11), 6P2C,
  4P4C (RJ-22), 4P2C
- Храповой механизм, гарантирующий профессиональный обжим
- Механизм разблокировки, возвратная пружина
- Эргономичные, нескользящие рукоятки
- Защитная панель, предохраняющая от порезов
- Антикоррозийное покрытие корпуса: воронение
- Вес: 480 г
- Длина: 230 мм

Пресс-клещи для опрессовки коаксиальных разъемов, тип F

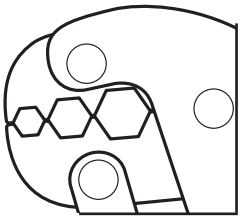
HT-106C (KBT)

- Опрессовка TV-разъемов на коаксиальном кабеле RG-59, RG-62, RG-6
- Размеры матриц: 6,48 мм, 8,20 мм
- Вес: 690 г
- Длина: 230 мм



HT-106E (KBT)

- Опрессовка TV-разъемов на коаксиальном кабеле RG-58, RG-6, RG-11, RG-213
- Размеры матриц: 5,40 мм, 8,20 мм, 11,40 мм
- Вес: 690 г
- Длина: 230 мм

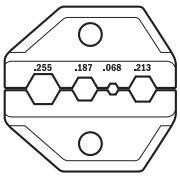


HT-330K (KBT)

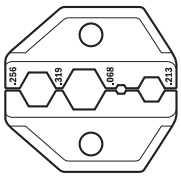
Набор инструмента для работы с коаксиальным кабелем

- **5 в 1:**
  - пресс-клещи для опрессовки
  - набор из пяти сменных матриц для опрессовки телевизионных и оптоволоконных разъемов
  - инструмент для разделки коаксиального кабеля
  - ножницы для резки кабеля макс. ⌀10,5 мм
  - крестовая отвертка
- Вес комплекта: 1,90 кг
- Упаковка: пластиковый кейс
- Габариты упаковки: 305x230x45 мм

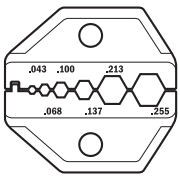
матрица	Для опрессовки RG коннекторов
336A	55, 58, 59, 62, 140, 141, 142, 210, 223, 174, 303, 400, Fiber Optic, BELDEN 8279
336C	6, 59, 62, 140, 210, BELDEN 8279 55, 58, 141, 142, 223, 303, 400, Fiber Optic
336G	59, 62, 8X, 140, 210, BELDEN 8279 55, 58, 141, 142, 174, 223, 303, 400, Fiber Optic
336J	122, 174, 179, 180, 187, 188, 195, Fiber Optic 178, 316, BELDEN 8218
336K	8, 9, 11, 87A, 149, 165, 213, 214, 216, 225 393, 174, 179, 187, 188, 316, BELDEN 9913



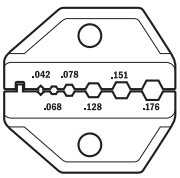
336 A



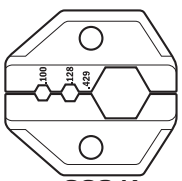
336 C



336 G



336 J



336 K

Пресс-клещи для опрессовки коаксиальных разъемов, тип F

FT-01 (KBT)

пресс-клещи для опрессовки водозащищенных F-коннекторов

- Опрессовка водозащищенных F-коннекторов
- Сменная насадка для опрессовки водозащищенных BNC и RCA коннекторов
- Храповой механизм
- Механизм разблокировки
- Вес: 480 г
- Длина: 220 мм

HT-H510B (KBT)

пресс-клещи для опрессовки водозащищенных F-коннекторов различной длины

- Универсальный инструмент для опрессовки водозащищенных:
  – F-коннекторов
  – BNC и RCA коннекторов
  – угловых коннекторов
  – Keystone module
- Сменные насадки для опрессовки различных типов коннекторов
- **Функция регулировки для опрессовки коннекторов различной длины**
- Храповой механизм
- Механизм разблокировки
- Эргономичные рукоятки со вставками из термопластрезины
- Вес: 440 г
- Длина: 200 мм

Прессы механические

Рекомендации по опрессовке силовых неизолированных наконечников*

1 Правильно подготовьте кабельную жилу перед опрессовкой.

– Убедитесь, что кабель, на котором будут проводиться работы, обесточен.
– Срез кабеля должен быть ровным и перпендикулярным оси кабеля.
– Снимите изоляцию с жилы на длину, равную глубине захода проводника в хвостовик наконечника плюс 5 мм (при опрессовке, в результате пластической деформации, наконечник может удлиниться).
– При работе с кабелем с бумажной, маслопропитанной изоляцией, удалите загрязнения и обезжирьте зачищенный конец кабельной жилы.
– Наружная поверхность жилы должна быть зачищена от оксидных пленок. Рекомендовано использование контактной проводящей пасты для смазки проводника.
– Секторные жилы перед опрессовкой рекомендуется предварительно скруглить.

2 Правильно выбирайте наконечник.

– *Размер наконечника* выбирается в соответствии с сечением и классом гибкости кабельной жилы.
Если внутренний диаметр хвостовика наконечника значительно превышает размер кабельной жилы, то опрессованное соединение не может быть механически прочным и надежным. Для обеспечения качественной опрессовки необходимо, чтобы внешний диаметр зачищенной жилы кабеля максимально соответствовал внутреннему диаметру хвостовика наконечника.
– *Материал наконечника* должен соответствовать материалу жилы.
При работе с алюминиевыми и медными кабелями используйте алюминиевые или медные наконечники соответственно.
При выводе алюминиевого кабеля на медную шину, используйте алюмо-медные наконечники.
При соединении алюминиевых и медных кабелей используйте переходные алюмо-медные гильзы.
– *Геометрия контактной части наконечника* (диаметр крепежного отверстия под винт, ширина лопатки) определяется геометрией клеммы вводного устройства.
– *Климатическое исполнение наконечника* выбирается в соответствии с условиями эксплуатации.
В условиях влажного, морского климата для долговременной защиты от коррозии используйте луженые медные наконечники.

3 Правильно расположите наконечник на жиле кабеля.

– Конец жилы должен заходить в наконечник до упора.
– Непосредственно перед началом монтажа алюминиевых наконечников, внутренняя поверхность хвостовика, предназначенная для контакта с токопроводящей жилой, должна быть зачищена наждачной бумагой от оксидных пленок и обезжирена.
– Применение специальных, антикоррозийных проводящих паст, наносимых на контактные поверхности (жилы и внутренней поверхности хвостовика), значительно увеличивают площадь электрического контакта и обеспечивают его долговременную надежность.
– Перед опрессовкой убедитесь, что наконечник правильно ориентирован на кабеле относительно контактных клемм вводного устройства.
Разверните наконечник вокруг жилы таким образом, чтобы при подключении к контактной клемме избежать перегибов и скручивания кабельной жилы.
Чем больше сечение кабельной жилы, тем сложнее впоследствии, при неправильно ориентированной опрессовке, произвести формовку жилы.

4 Правильно выбирайте инструмент и матрицы для опрессовки.

– При монтаже наконечников методом опрессовки используйте только профессиональный инструмент.
– Перед началом монтажа изучите инструкцию по эксплуатации и ознакомьтесь с порядком выполнения работ.
– Для работы с многожильными проводниками рекомендуется использовать периметрические гексагональные матрицы.
– Размер матриц должен соответствовать размеру выбранного наконечника.
– При необходимости электромонтажных работ на линиях, находящихся под напряжением, используйте только специальный изолированный инструмент, в технических характеристиках которого оговорена возможность его использования на линиях под напряжением.

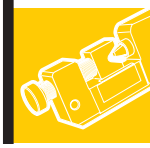
5 Правильно опрессовывайте наконечник.

– При монтаже наконечников и соединительных гильз соблюдайте количество опрессовок и их последовательность в соответствии с рекомендациями (стр. 24).
– При гексагональном обжиме опрессовку необходимо производить до полного смыкания матриц.
– В случае, если соединение опрессовано недостаточно, рекомендуется повторная опрессовка по следу первой, матрицей на размер меньше.

6 Правильно обработайте наконечник после опрессовки.

– Если на опрессованном изделии в местах смыкания матриц образовался незначительный облой (что является допустимым), удалите его с помощью зачистного инструмента.
– После опрессовки наконечников, для герметизации соединения и антикоррозионной защиты, усадите термоусаживаемую трубку на место соединения хвостовика наконечника с кабельной жилой. После усадки трубка должна перекрывать хвостовую часть наконечника и заходить на изоляцию жилы. Рекомендовано применение трубок с клеевым подслоем.
– Качественное соединение и оконцевание силовых кабелей требует использования комплектных термоусаживаемых муфт, наконечники и соединительные гильзы в которых представляют лишь один из структурных элементов.

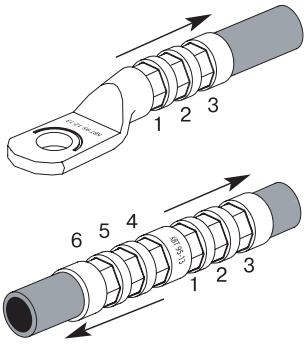
* Рекомендации по опрессовке соединительных гильз аналогичны рекомендациям по наконечникам.



Рекомендуемое количество опрессовок для матриц с гексагональным и клиновидным профилями обжима

Сечение (мм²)	Медные наконечники, типы: ТМ, ТМЛ				Медные наконечники, типы: ТМЛ(о), НШП			Медные гильзы, типы: ГМ, ГМЛ			
	Гексагональный обжим			Клиновидный обжим	Гексагональный обжим		Клиновидный обжим	Гексагональный обжим			Клиновидный обжим
	Узкие матрицы* 5 мм	Широкие матрицы**			Узкие матрицы* 5 мм	Широкие матрицы* 10 мм		Узкие матрицы* 5 мм	Широкие матрицы**		
		10 мм	26 мм						10 мм	26 мм	
2,5	2	-	-	1	1	-	1	4	-	-	2
4	2	1	-	1	1	-	1	4	2	-	2
6	2	1	-	1	1	-	1	4	2	-	2
10	2	1	-	1	1	-	1	4	2	-	2
16	2	1	-	1	1	-	1	4	2	-	2
25	2	1	-	1	1	-	1	4	2	-	2
35	2	2	-	1	1	1	1	4	4	-	2
50	3	2	-	1	2	1	1	6	4	-	2
70	3	2	-	1	2	1	1	6	4	-	2
95	4	2	-	1	2	1	1	8	4	-	2
120	4	2	-	1	2	1	1	8	4	-	2
150	4	3	1	1	-	1	1	8	6	2	2
185	4	3	1	1	-	2	1	8	6	2	2
240	-	3	1	1	-	2	1	-	6	2	2
300	-	3	1	-	-	-	-	-	6	2	-
400	-	4	2	-	-	-	-	-	8	4	-
500	-	-	2	-	-	-	-	-	-	4	-
630	-	-	2	-	-	-	-	-	-	4	-
800	-	-	3	-	-	-	-	-	-	6	-
1000	-	-	3	-	-	-	-	-	-	6	-

Сечение (мм²)	Алюминиевые наконечники, типы: ТМ, ТМЛ				Сечение (мм²)	Алюминиевые гильзы, типы: ГА, ГАМ			
	Гексагональный обжим			Клиновидный обжим		Гексагональный обжим			Клиновидный обжим
	Узкие матрицы* 5 мм	Широкие матрицы**				Узкие матрицы* 5 мм	Широкие матрицы**		
		10 мм	26 мм				10 мм	26 мм	
16	4	2	-	2	16	8	4	-	4
25	4	2	-	2	25	8	4	-	4
35	4	2	-	2	35	8	4	-	4
50	5	2	-	2	50	10	4	-	4
70	6	3	-	2	70	12	6	-	4
95	6	3	-	2	95	12	6	-	4
120	6	3	-	2	120	12	6	-	4
150	-	3	1	2	150	-	6	2	4
185	-	3	1	2	185	-	6	2	4
240	-	3	2	2	240	-	6	4	4
300	-	4	2	-	300	-	8	4	-
400	-	4	2	-	400	-	8	4	-
500	-	-	2	-	500	-	-	4	-
630	-	-	2	-	630	-	-	4	-
800	-	-	3	-	800	-	-	6	-
1000	-	-	3	-	1000	-	-	6	-



Последовательность опрессовки при монтаже наконечников и соединительных гильз

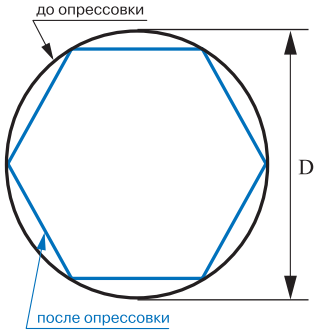
*Узкие матрицы — прессы моделей ПКГ-50, ПКГ-120А, ПКГ-120М, ПКГу-50, ПКГу-95, ПМК-120, ПМК-240.

** Широкие матрицы:

10 мм – прессы моделей ПМ-300, ПМо-300, ПГР-70, ПГР-120, ПГР-300, ПГРс-150, ПГРс-300, ПГРс-400, ПГРс-400 у, ПГ-300, ПГо-300.

26 мм – прессы моделей ПГо-630, ПГо-1000.

Коэффициент опрессовки при использовании матриц в форме правильного шестигранника



D — наружный диаметр наконечника/высота матрицы

Площадь до опрессовки: $\frac{\pi}{4}D^2$

Площадь после опрессовки: $\frac{3}{8}D^2\sqrt{3}$

Рассчетный коэффициент опрессовки: $\frac{\frac{3}{8}D^2\sqrt{3}}{\frac{\pi}{4}D^2} = 0{,}827$

Прессы механические для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

ПМУ (КВТ)

Универсальный инструмент для опрессовки наконечников любого стандарта

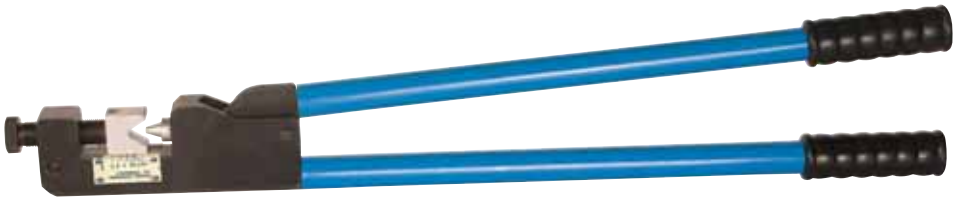
Надежная, долговечная конструкция

- **Опрессовка наконечников и гильз любого стандарта**
- **Две калибровочные шкалы: на медные и алюминиевые наконечники по ГОСТ**
- Быстрая регулировка под нужный типоразмер
- Опрессовка одним движением
- Клиновидный обжим
- Встроенная V-образная матрица
- Надежная, долговечная конструкция
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка

ПМУ-120 (КВТ)

Пресс механический универсальный

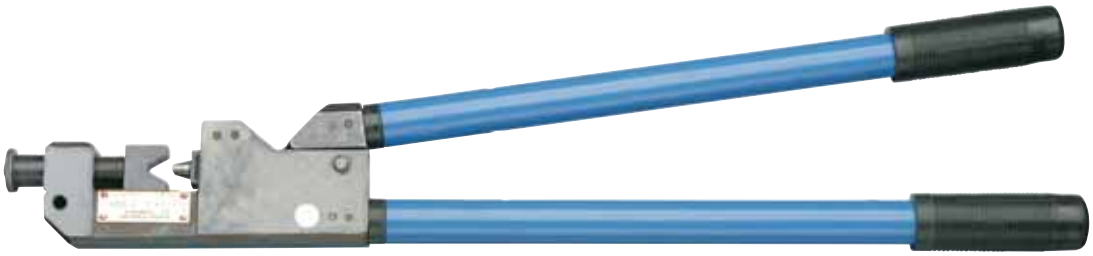
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 10–120 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–120 мм²
- Вес: 3,15 кг
- Длина: 600 мм



ПМУ-240 (КВТ)

Пресс механический универсальный

- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 10–240 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–240 мм²
- Телескопические рукоятки
- Вес: 4,70 кг
- Длина: 670/980 мм



Прессы механические для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

ПМК (КВТ)

Минимальное усилие при опрессовке

Надежная механика

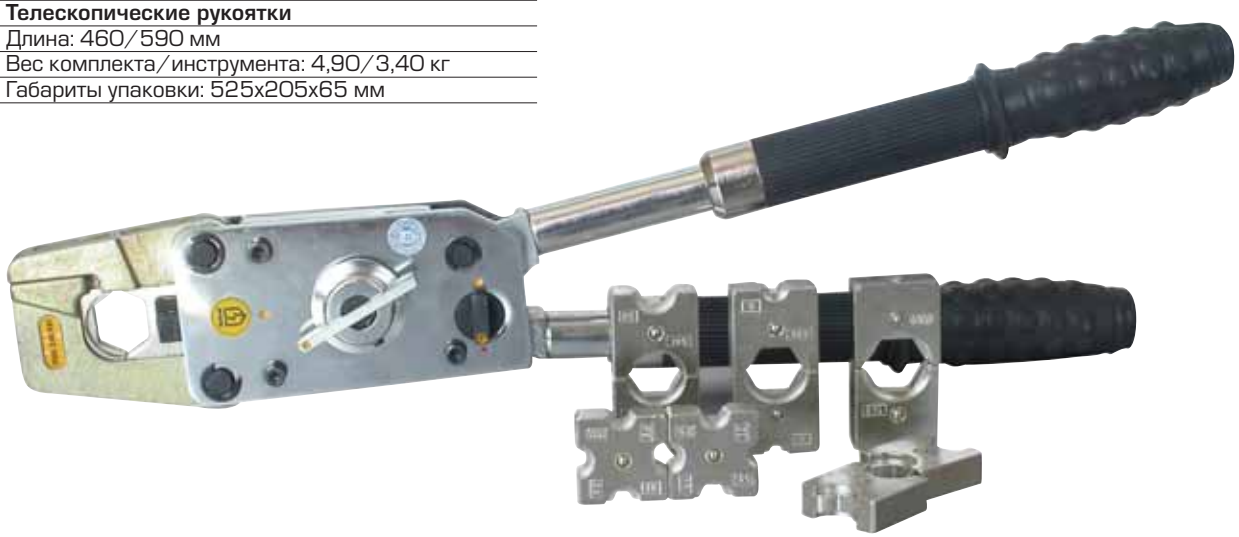
- **Надежный кривошипно-шатунный и храповой механизмы**
- Ускоренное прохождение холостого хода
- Рукоятка доводчика механизма
- Возможность разблокировки из любого положения
- Откидная головка, четко фиксирующая матрицы
- Гексагональный обжим
- Фиксатор, удерживающий рукоятки в сомкнутом положении
- Хромированный корпус
- Удобный пластиковый кейс для хранения инструмента и набора сменных матриц
- Легкие, компактные модели

ПМК-120 (КВТ)

- **Набор из 3 сменных матриц на 8 типоразмеров в комплекте**
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 10–120 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–95 мм²
- Длина: 420 мм
- Вес комплекта/инструмента: 3,80/2,75 кг
- Габариты упаковки: 525x205x65 мм

ПМК-240 (КВТ)

- **Набор из 6 сменных матриц на 12 типоразмеров в комплекте**
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 6–240 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–185 мм²
- **Телескопические рукоятки**
- Длина: 460/590 мм
- Вес комплекта/инструмента: 4,90/3,40 кг
- Габариты упаковки: 525x205x65 мм



Прессы механические для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

ПМ (КВТ)

Сменные матрицы в комплекте

Долговечная конструкция

- Сменные матрицы в комплекте
- Головка, вращающаяся на 360°
- Гексагональный обжим
- Удлиненные рукоятки с телескопической функцией
- Усиленный, надежный механизм передачи
- **Простая, долговечная конструкция**
- Удобный кейс для хранения инструмента и набора сменных матриц

ПМ-300 (КВТ)

- Набор из 11 сменных матриц в комплекте
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 16–300 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–240 мм²
- «П»-образная вращающаяся головка
- Длина: 595/860 мм
- Вес комплекта/инструмента: 8,80/4,40 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 605x165x85 мм

ПМо-300 (КВТ)

- Набор из 11 сменных матриц в комплекте
- Замковый принцип фиксации матриц
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 16–300 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–240 мм²
- Откидная вращающаяся головка
- Длина: 580/800 мм
- Вес комплекта/инструмента: 9,30/4,60 кг
- Упаковка: пластиковый кейс
- Габариты упаковки: 610x230x75 мм

Прессы гидравлические ручные

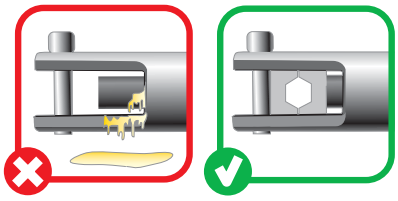
Рекомендации по эксплуатации гидравлических инструментов

1 Изучите инструкцию по эксплуатации.

Правильно подберите инструмент. Перед началом работы ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации. Внимательно изучите раздел «Порядок работы».

2 Не работайте без нагрузки.

Запрещается эксплуатация (прокачка) гидравлических прессов без установленных матриц.

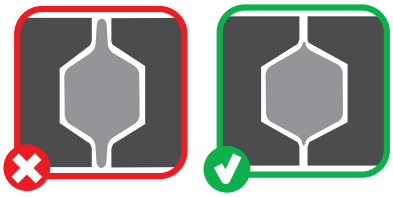


3 Учитывайте особенности работы с инструментом без механизма АСД.

При работе с инструментом, не оснащенным механизмом автоматического сброса давления (АСД), не прикладывайте чрезмерных усилий к подвижной рукоятке, если ее ход затруднен.
Когда матрицы сомкнулись, прекратите давление на рукоятку и откройте ручной клапан сброса давления.

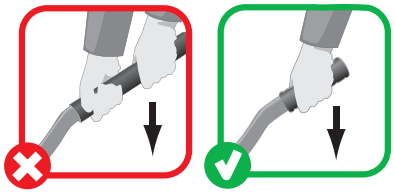
4 Удаляйте облой.

При образовании толстого облоя, препятствующего смыканию матриц, прекратите опрессовку и удалите облой. Убедитесь, что выбран правильный размер матриц. Произведите повторную опрессовку.



5 Не превышайте технические возможности инструмента.

Не используйте дополнительные приспособления для создания большего усилия.

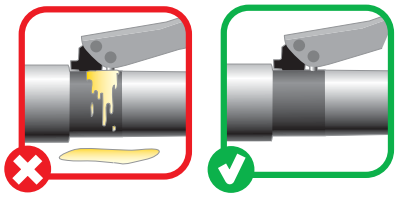


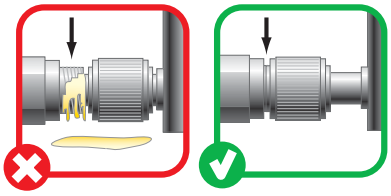
6 Не работайте под напряжением.

Перед началом монтажных работ убедитесь, что кабель обесточен.
Для работ под напряжением можно использовать только тот инструмент, изоляционные свойства которого отдельно оговорены в технических характеристиках!

7 Проверяйте герметичность гидравлической системы.

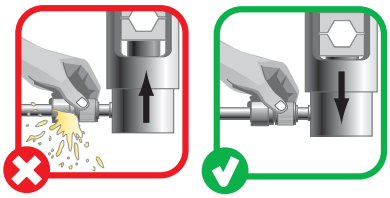
В случае обнаружения утечки масла, замените уплотнительные кольца или обратитесь в сервисный центр.
При работе с выносной помпой проверяйте гидравлические соединения рукава высокого давления.
Не используйте рукав с повреждениями.





8 Не отсоединяйте шланг, если система находится под давлением.

Перед тем как отсоединить шланг помпы, убедитесь, что давление в системе сброшено.

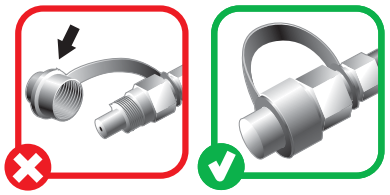


9 Производите замену масла.

После длительного использования масло требует замены (не менее одного раза в 2 года).
Для работ в зимнее время при температуре ниже -10°С необходимо использовать специальные морозостойкие марки масел.

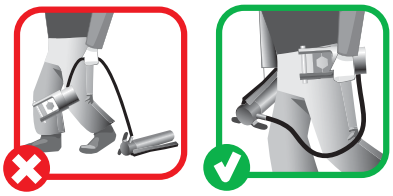
10 Содержите инструмент в чистоте.

Следите, чтобы на плунжер, шток и соединительные муфты не попадала грязь. Закрывайте муфты заглушками.



11 Не переносите инструмент за шланг.

Для хранения и транспортировки используйте специальные кейсы.



Прессы гидравлические ручные для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

ПГР (КВТ)

Вращающаяся головка

Механизм быстрого хода поршня

Оптимальное соотношение «цена–качество»

- Сменные шестигранные матрицы в комплекте
- **Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня**
- Клапан ручного сброса давления
- Головка, вращающаяся на 360°
- **Компактная, легкая конструкция**
- Ремкомплект: набор уплотнительных колец в каждом инструменте
- Прочный пластиковый кейс для хранения инструмента и комплекта сменных матриц

ПГР-70 (КВТ)

- Набор из 8 сменных матриц в комплекте
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 4–70 мм²
  –алюминиевые наконечники 16–70 мм²
- «С»-образная головка
- Максимальное усилие: 5 т
- Ход поршня: 12 мм
- Длина: 290 мм
- Вес комплекта/инструмента: 2,60/1,70 кг
- Габариты упаковки: 350x170x75 мм

ПГР-120 (КВТ)

- Набор из 8 сменных матриц в комплекте
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 10–120 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–120 мм²
- «П»-образная головка
- Максимальное усилие: 8 т
- Ход поршня: 16 мм
- Длина: 420 мм
- Вес комплекта/инструмента: 4,60/2,80 кг
- Габариты упаковки: 445x190x85 мм

ПГР-300 (КВТ)

- Набор из 12 сменных матриц в комплекте
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 10–300 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–240 мм²
- «П»-образная головка
- Максимальное усилие: 12 т
- Ход поршня: 20 мм
- Длина: 480 мм
- Вес комплекта/инструмента: 6,90/3,80 кг
- Габариты упаковки: 550x220x120 мм

Прессы гидравлические ручные для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

ПГРс (КВТ)

- **Механизм автоматического сброса давления (АСД) — гарантия долговечности инструмента**
- Клапан ручного сброса давления
- **Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня**
- Сменные матрицы в комплекте
- Головка, вращающаяся на 360°
- Ремкомплект: набор уплотнительных колец в каждом инструменте
- Пластиковый кейс — удобство транспортировки и хранения

Автоматический сброс давления при достижении критической нагрузки

Двухскоростная помпа

Надежный, долговечный инструмент

ПГРс-150 (КВТ)

- Клиновидный обжим
- Встроенная револьверная матрица и набор из 4-х сменных пуансонов в комплекте
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 16-150 мм²
  – алюминиевые наконечники 16-120 мм²
- Откидная головка
- Максимальное усилие: 12 т
- Ход поршня: 20 мм
- Длина: 490 мм
- Вес комплекта/инструмента: 6,20/4,40 кг
- Габариты упаковки: 550x220x120 мм

ПГРс-300 (КВТ)

- Набор из 11 сменных матриц в комплекте
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 16-300 мм²
  – алюминиевые наконечники 16-240 мм²
- «П»-образная головка
- Максимальное усилие: 13 т
- Ход поршня: 20 мм
- Длина: 485 мм
- Вес комплекта/инструмента: 7,20/4,20 кг
- Габариты упаковки: 550x220x120 мм

Срез гильзы, опрессованной гексагональными матрицами

Прессы гидравлические ручные для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

ПГРс (КВТ)

Новое конструктивное решение

Минимальное усилие при опрессовке

Рукоятки из стекловолокна

- **Механизм автоматического сброса давления (АСД)**
- **Усовершенствованная конструкция. Открытие ручного клапана сброса давления поворотом рукоятки**
- Двухскоростная помпа с механизмом быстрого хода поршня
- **Рукоятки из стекловолокна**
- Сменные матрицы с функцией фиксации в комплекте
- Ремкомплект: набор уплотнительных колец в каждом инструменте
- Прочный пластиковый кейс для хранения инструмента и комплекта сменных матриц

ПГРс-400 (КВТ)

- Набор из 9 сменных матриц в комплекте
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 50–400 мм²
  – алюминиевые наконечники 35–400 мм²
- Откидная головка, вращающаяся на 360°
- Максимальное усилие: 13 т
- Ход поршня: 22 мм
- Длина: 630 мм
- Вес комплекта/инструмента: 10,90/6,75 кг
- Габариты упаковки: 735x205x110 мм

ПГРс-400у (КВТ)

- Набор из 9 сменных высокоточных матриц в комплекте
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 50–400 мм²
  – алюминиевые наконечники 35–400 мм²
- **Возможность работы под напряжением до 1 кВ**
- «С»-образная головка, вращающаяся на 180°
- Максимальное усилие: 13 т
- Ход поршня: 38 мм
- Длина: 650 мм
- Вес комплекта/инструмента: 11,50/7,60 кг
- Габариты упаковки: 740x205x110 мм

Прессы гидравлические помповые

Прессы гидравлические помповые для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

ПГ (КВТ)

Опрессовка до 1000 мм²

Возможность выбора гидравлической помпы

Надежные механизмы для тяжелых работ

- Сменные матрицы в комплекте
- Гексагональный профиль обжима
- **Опрессовка от 10 до 1000 мм²**
- Возможность выбора гидравлической помпы из трех моделей: ПМР-600, ПМР-700, ПМН-700
- Ремкомплект: набор уплотнительных колец в каждом инструменте
- Стальной кейс для хранения инструмента и комплекта сменных матриц
- **Надежные механизмы для самой тяжелой работы**

ПГ-300 (КВТ)

- В комплекте:
  – гидравлическая «П»-образная головка
  – набор из 12 сменных матриц 10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300
- Ширина матриц: 10 мм
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 10–300 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–240 мм²
- Максимальное усилие: 12 т
- Ход поршня: 20 мм
- Вес комплекта/инструмента: 5,90/2,70 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 265x150x80 мм
- Совместимость: гидравлические помпы моделей ПМР-600, ПМР-700, ПМН-700

ПГП-300 (КВТ)

- В комплекте:
  – гидравлическая головка ПГ-300 (КВТ)
  – гидравлическая помпа ПМР-600 (КВТ)
  – набор из 12 сменных матриц
  – ремкомплект (уплотнительные кольца)
- Ширина матриц: 10 мм
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 10–300 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–240 мм²
- Выносная гидравлическая головка
- Максимальное усилие: 12 т
- Ход поршня: 20 мм
- Вес комплекта/инструмента: 11,30/6,25 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 405x235x135 мм

НМС-240 (КВТ)

Набор матриц для скругления секторных жил

- В комплекте:
  – набор из 8 матриц
  – адаптер для установки матриц
- Матрицы скругления: 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150–185, 240 мм²
- Совместимость: пресса моделей ПГР-300, ПГРс-300, ПГ-300, ПГП-300

Прессы гидравлические помповые для опрессовки неизолированных наконечников и гильз

ПГо-300 (КВТ)

- В комплекте:
  – гидравлическая откидная головка
  – набор из 11 сменных фиксирующихся матриц: 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300
- Ширина матриц: 10 мм
- **Дополнительно: матрицы для ломки арматуры диаметром до 20 мм**
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 16–300 мм²
  – алюминиевые наконечники 16–240 мм²
- Максимальное усилие: 13 т
- Ход поршня: 20 мм
- Вес комплекта/инструмента: 6,80/3,25 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 265x150x80 мм
- Совместимость: гидравлические помпы моделей ПМР-600, ПМР-700, ПМН-700

ПГо-630 (КВТ)

- В комплекте:
  – гидравлическая откидная головка
  – набор из 7 сменных фиксирующихся матриц: 150, 185, 240, 300, 400, 500, 630
- **Ширина матриц: 23 мм**
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 150–630 мм²
  – алюминиевые наконечники 150–630 мм²
- **Максимальное усилие: 35 т**
- Ход поршня: 25 мм
- Вес комплекта/инструмента: 32,80/17,45 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 370x270x125 мм
- Совместимость: гидравлические помпы моделей ПМР-700, ПМН-700

ПГо-1000 (КВТ)

- В комплекте:
  – гидравлическая откидная головка
  – набор из 5 сменных фиксирующихся матриц: 400, 500, 630, 800, 1000
- **Ширина матриц: 26 мм**
- Диапазоны сечений:
  – медные наконечники 400–1000 мм²
  – алюминиевые наконечники 400–1000 мм²
- **Максимальное усилие: 55 т**
- Ход поршня: 28 мм
- Вес комплекта/инструмента: 50,60/32,00 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 415x290x155 мм
- Совместимость: гидравлические помпы моделей ПМР-700, ПМН-700

Инструмент для резки

Рекомендации по эксплуатации ножниц для резки кабеля

1 Правильно выбирайте инструмент.

При подборе ножниц учитывайте тип, строение и диаметр разрезаемого кабеля.
Для резки бронированных кабелей, стальных тросов и прутков, кабелей со стальным сердечником применяйте специальные ножницы.

2 Изучите инструкцию по эксплуатации.

Перед началом работы ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.
Внимательно изучите раздел «Порядок работы».

3 Не режьте неизвестные материалы.

Не разрезайте изделия, если вам не известен его материал и твердость.
Помните, что важен не столько размер разрезаемого изделия, сколько его твердость!

4 Не режьте кабель под напряжением.

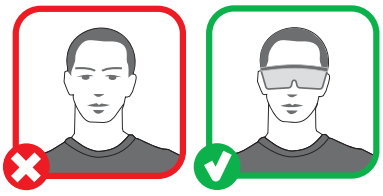
Перед началом работы убедитесь, что кабель обесточен.
Помните, что обычные рукоятки из полимера или резины не являются гарантией защиты от поражения электрическим током!

5 Берегите себя и окружающих от травм.

При резке стальных канатов, тросов и прутков могут разлетаться обрезки.
Режьте в направлении от себя.
Не допускайте присутствия людей в рабочей зоне.

6 Используйте защитные очки.

При работе используйте защитные очки.

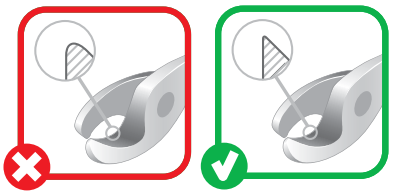


7 Режьте кабель под прямым углом.

Линия реза должна быть перпендикулярна оси кабеля. Не допускайте резания по диагонали и бокового перекоса лезвий при работе.

8 Проверяйте заточку лезвий.

Если лезвия затупились, их необходимо заточить, восстановив остроту режущих кромок и первоначальный угол заточки.



9 Не превышайте технические возможности инструмента.

При работе учитывайте максимально допустимый диаметр применительно к разрезаемому материалу.

10 Проверяйте винтовые соединения.

При наличии винтовых соединений в инструменте, проверяйте затяжку винтов и отсутствие люфта между лезвиями.

11 Смазывайте инструмент.

Следите за наличием смазки в подвижных соединениях.
Защищайте инструмент от коррозии.

12 Содержите инструмент в чистоте.

Очищайте инструмент от грязи в процессе и после работы.
При работе с ножницами с храповым механизмом не допускайте попадания посторонних частиц в механизм.
При хранении и транспортировке используйте штатную упаковку.

Ножницы для резки проводов

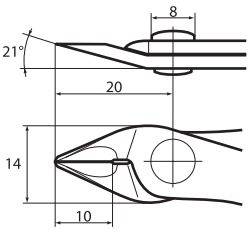
Легкий компактный инструмент.

Прецизионно заточенные лезвия специальной формы.

Встроенная возвратная пружина.

БК-1 (КВТ)

- Резка: провод сечением до 2,5 мм²
- Вес: 60 г
- Длина: 130 мм



МС-01 (КВТ)

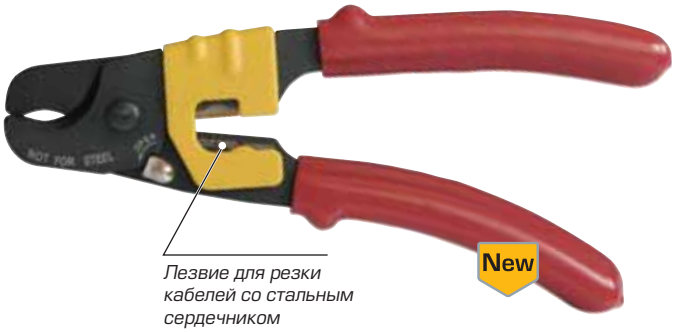
- Резка: провод сечением до 6,0 мм²
- **Лезвия из высококачественной нержавеющей стали (Япония)**
- Мягкие рукоятки из термопластрезины
- Вес: 50 г
- Длина: 125 мм

МС-02 (КВТ)

- Резка:
  - провод ∅ до 12 мм
  - коаксиальный кабель RG-58, RG-59, RG-6
- Лезвия серповидной формы из закаленной стали
- Чистый рез. Удобство работы одной рукой
- Комфортные эргономичные рукоятки
- Блокиратор рукояток
- **Легкая, миниатюрная модель**
- Вес: 130 г
- Длина: 165 мм

НТ-С206А (КВТ)

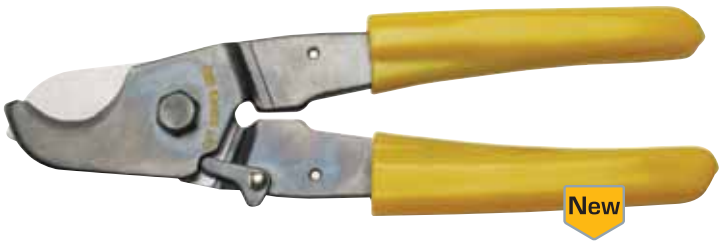
- Резка:
  - провод ∅ до 12 мм
  - коаксиальный кабель RG-58, RG-59, RG-6
- **Специальное лезвие для резки коаксиальных кабелей со стальным сердечником**
- Лезвия серповидной формы из закаленной стали
- Нескользящие рукоятки эргономичной формы
- Блокиратор рукояток для безопасного хранения
- Вес: 170 г
- Длина: 180 мм



Лезвие для резки кабелей со стальным сердечником

МС-03 (КВТ)

- Резка:
  - провод ∅ до 20 мм
  - коаксиальный кабель RG-9, RG-174
  - телефонные кабели до 100 пар
- Лезвия серповидной формы из закаленной стали
- Чистый рез. Удобство работы одной рукой
- Мягкие, комфортные, нескользящие рукоятки
- Блокиратор рукояток
- Вес: 310 г
- Длина: 220 мм



Ножницы для резки кабелей

НК-10 (КВТ)

- Резка: провод ∅ до 10 мм
- Двухпозиционные лезвия
- Двуслойные нескользящие рукоятки
- Вес: 360 г
- Длина: 210 мм

НК-16 (КВТ)

- Резка: провод ∅ до 16 мм
- Усиленные лезвия специальной формы
- Двуслойные нескользящие рукоятки
- Вес: 380 г
- Длина: 235 мм

НК-20 (КВТ)

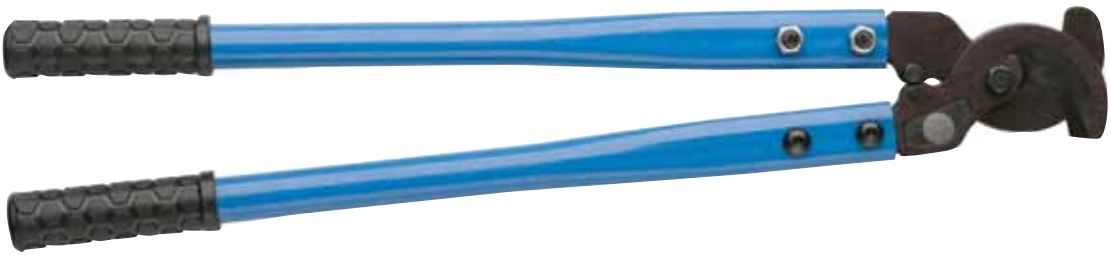
- Резка: кабель ∅ до 20 мм
- Лезвия серповидной формы
- Вес: 650 г
- Длина: 350 мм

НК-30 (КВТ)

- Резка: кабель ∅ до 30 мм
- Лезвия серповидной формы
- Вес: 1,50 кг
- Длина: 540 мм

НК-40 (КВТ)

- Резка: кабель ∅ до 40 мм
- Лезвия серповидной формы
- Вес: 2,90 кг
- Длина: 745 мм



НКТ-30 (КВТ)

- Резка:
  – бронированный кабель ∅ до 30 мм
  – прутки из низкоуглеродистой стали ∅ до 6 мм
  – телефонные кабели до 100 пар
- **Серповидные лезвия повышенной твердости. HRC 52...56**
- **Телескопические рукоятки с возможностью фиксации в любой точке**
- Мощная, надежная конструкция
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка
- Вес: 2,40 кг
- Длина: 405/540 мм

Ножницы секторные (с храповым механизмом) для резки силовых бронированных кабелей

НС (КВТ)

Надежный храповой механизм

Специальная термообработка лезвий

Функция разблокировки лезвия из любого положения

Ровная линия реза без замятия

НС-32 (КВТ)

- Резка:
  – бронированный кабель ∅ до 32 мм
- **Усовершенствованная конструкция**
- Блокиратор рукояток
- Обработка поверхности: воронение
- **Возможность работы одной рукой**
- Вес: 600 г
- Длина: 255 мм

НТ-535А (КВТ)

- Резка:
  – бронированный кабель ∅ до 53 мм
  – телефонный кабель до 2700 пар
- **Самая легкая модель в своем диапазоне резки**
- Облегченные лезвия. Твердость HRC 48...52
- Обработка поверхности: воронение
- Инновационный дизайн
- **Возможность работы одной рукой**
- Замок фиксации рукояток в сомкнутом положении
- Вес: 900 г
- Длина: 275 мм

НС-45 (КВТ)

- Резка:
  – бронированный кабель ∅ до 45 мм
- **Сверхкомпактная модель**
- Секторные лезвия специальной формы. Твердость HRC 48...52
- Обработка поверхности: никелирование
- **Возможность работы одной рукой**
- Телескопические рукоятки
- Замок фиксации рукояток в сомкнутом положении
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка
- Вес: 1,10 кг
- Длина: 240/290 мм

Ножницы секторные (с храповым механизмом) для резки силовых бронированных кабелей

НС-70 (КВТ)

- Резка:
  – бронированный кабель ∅ до 70 мм
- Секторные лезвия специальной формы. Твердость HRC 48...52
- Обработка поверхности: никелирование
- Телескопические рукоятки с возможностью фиксации в любой точке
- **Оптимальное соотношение: функциональность – качество – цена**
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка
- Вес: 2,90 кг
- Длина: 350/430 мм

НС-100 (КВТ)

- Резка:
  – бронированный кабель ∅ до 100 мм
- Секторные лезвия специальной формы. Твердость HRC 48...52
- Обработка поверхности: никелирование
- **Съемные ножки, обеспечивающие устойчивое положение ножниц при резке**
- **Возможность работы одной рукой**
- Телескопические рукоятки с возможностью фиксации в любой точке
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка
- Вес: 6,40 кг
- Длина: 520/720 мм

НС-120 (КВТ)

- Резка:
  – бронированный кабель ∅ до 120 мм
- **Самый большой диаметр резки**
- Секторные лезвия специальной формы. Твердость HRC 48...52
- Обработка поверхности: никелирование
- **Съемные ножки, обеспечивающие устойчивое положение ножниц при резке**
- **Возможность работы одной рукой**
- Телескопические рукоятки с возможностью фиксации в любой точке
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка
- Вес: 7,10 кг
- Длина: 545/740 мм

Ножницы рекомендованы ОАО «Московская городская электросетевая компания» (ОАО «Мосэнерго») для работы с силовым бронированным кабелем.

Ножницы секторные (с храповым механизмом) для резки кабелей со стальным сердечником, проводов АС, стальных канатов, силовых бронированных кабелей

НСТ (КВТ)

Лезвия повышенной твердости

Ножницы прошли испытания в «НИИ Кабельной промышленности»

- **Специально закаленные режущие лезвия, предназначенные для резки твердых материалов:**
  - кабелей со стальным сердечником
  - проводов АС
  - прутков из низкоуглеродистой стали
  - стальных канатов
  - бронированных кабелей
- Мощный храповой механизм. Пошаговый ход лезвия
- Никелированная поверхность корпуса
- **Телескопические рукоятки с фиксацией в любой точке**
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка

НСТ-38 (КВТ)

- **Уникальная, легкая, компактная модель для резки ЛЮБЫХ типов кабеля**
- **Монолезвия повышенной твердости. HRC 58...60**
- Резка:
  - провод АС ∅ до 38 мм
  - кабель со стальным сердечником ∅ до 38 мм
  - стальные канаты ∅ до 14 мм
  - бронированный кабель ∅ до 38 мм
- Вес: 1,90 кг
- Длина: 315/380 мм

НСТ-40 (КВТ)

- **Сменные лезвия повышенной твердости. HRC 56...60**
- Резка:
  - провод АС ∅ до 40 мм
  - кабель со стальным сердечником ∅ до 40 мм
  - стальные канаты ∅ до 14 мм
  - прутки из низкоуглеродистой стали ∅ до 14 мм
- Вес: 3,60 кг
- Длина: 440/630 мм

НСТу-40 (КВТ)

- **Усовершенствованная модель Режет ЛЮБЫЕ типы кабеля**
- **Сменные лезвия ОСОБОЙ твердости. HRC 64...68**
- Резка:
  - бронированный кабель ∅ до 40 мм
  - провод АС ∅ до 40 мм
  - кабель со стальным сердечником ∅ до 40 мм
  - стальные канаты ∅ до 14 мм
  - прутки из низкоуглеродистой стали ∅ до 14 мм
- Вес: 3,90 кг
- Длина: 440/630 мм

НСТ-55 (КВТ)

- **Сменные лезвия повышенной твердости. HRC 56...60**
- Резка:
  - провод АС ∅ до 52 мм
  - кабель со стальным сердечником ∅ до 52 мм
  - стальные канаты ∅ до 16 мм
  - прутки из низкоуглеродистой стали ∅ до 16 мм
- **Съемные ножки, обеспечивающие три точки опоры**
- **Возможность работы одной рукой**
- Вес: 7,00 кг
- Длина: 525/720 мм

Ножницы гидравлические ручные для резки кабелей со стальным сердечником, проводов АС, силовых бронированных кабелей

НГР-30 (КВТ)

- **Лезвия повышенной твердости. HRC 56...60**
- Резка:
  – провод АС ∅ до 30 мм
  – кабели со стальным сердечником ∅ до 30 мм
  – прутки из низкоуглеродистой стали ∅ до 10 мм
  – бронированный кабель ∅ до 30 мм
- Режущее усилие: 7 т
- Вес: 4,00 кг
- Длина: 495 мм
- Упаковка: прочный пластиковый кейс
- Габариты упаковки: 550x220x120 мм
- Ремкомплект (уплотнительные кольца)

Ножницы гидравлические для резки силовых бронированных кабелей

НГ-85 (КВТ)

- Резка:
  – бронированный кабель ∅ до 85 мм
  – телефонный кабель ∅ до 85 мм
- **Гильотинный тип ножниц**
- Ровная линия реза
- Компактный и мощный инструмент
- Резка кабеля в труднодоступных местах
- Режущее усилие: 7,5 т
- Вес: 6,00 кг
- Длина: 460 мм
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 480x150x80 мм
- Ремкомплект (уплотнительные кольца)
- Совместимость: гидравлические помпы моделей ПМР-700, ПМН-700

НГ-100 (КВТ)

- Резка:
  – бронированный кабель ∅ до 100 мм
  – телефонный кабель ∅ до 100 мм
- **Гильотинный тип ножниц**
- Ровная линия реза
- Компактный и мощный инструмент
- Резка кабеля в труднодоступных местах
- Режущее усилие: 7,5 т
- Вес: 10,90 кг
- Длина: 560 мм
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 585x220x90 мм
- Ремкомплект (уплотнительные кольца)
- Совместимость: гидравлические помпы моделей ПМР-700, ПМН-700

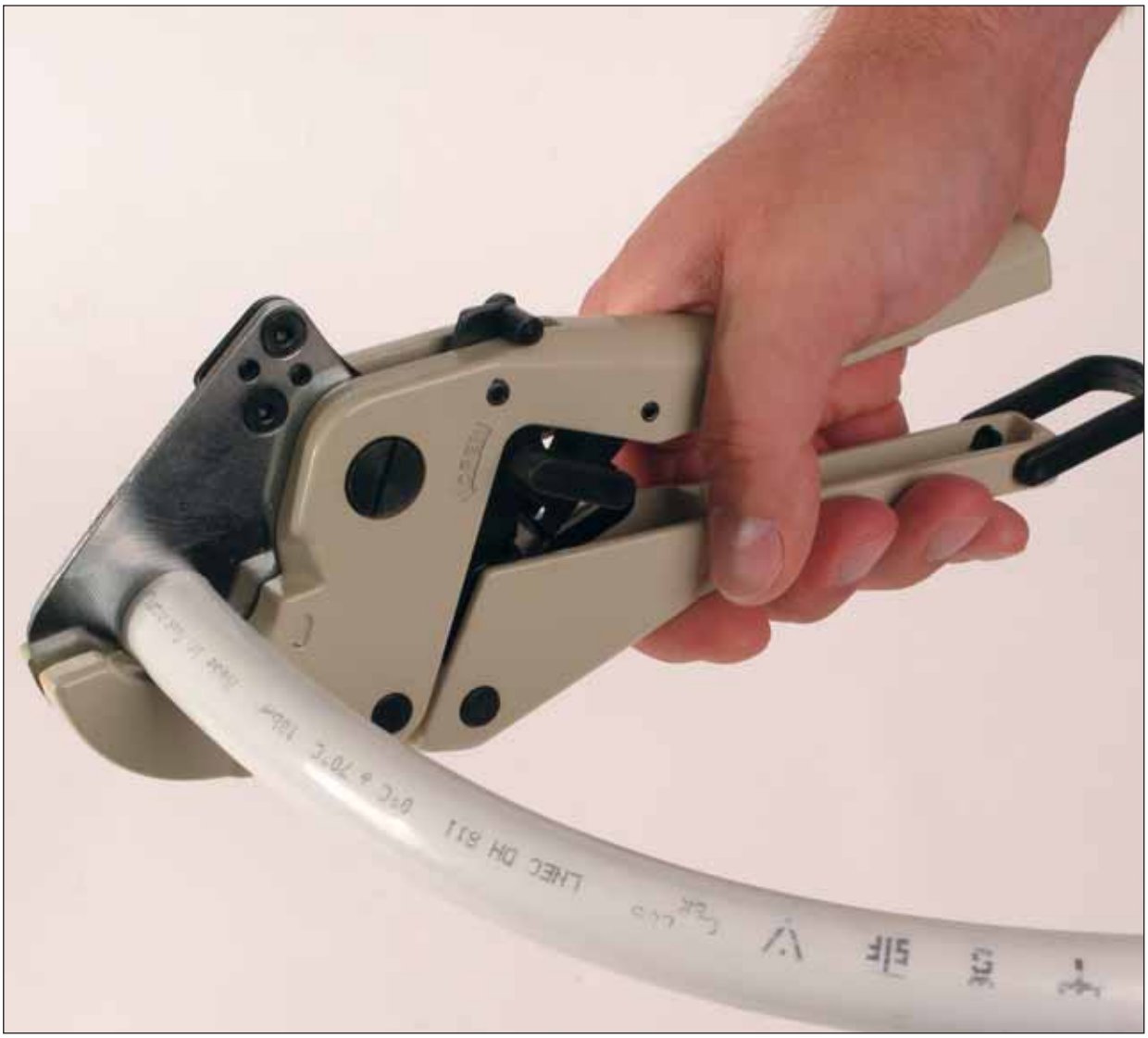
Ножницы для резки ПВХ труб

MT-01 (КВТ)

- Резка:
  – жесткие ПВХ и полиэтиленовые трубы ∅ до 42 мм
  – металлопластовые трубы ∅ до 42 мм
- Храповой механизм
- Фиксатор рукояток
- Легкая, компактная модель
- Вес: 300 г
- Длина: 190 мм

MT-02 (КВТ)

- Резка:
  – жесткие ПВХ и полиэтиленовые трубы ∅ до 42 мм
  – металлопластовые трубы ∅ до 42 мм
- Замок открывания лезвия
- **Усиленная рычажная передача**
- Храповой механизм
- Фиксатор рукояток
- Вес: 450 г
- Длина: 235 мм



Инструмент для снятия изоляции и разделки кабеля

Снятие изоляции

Правильное снятие изоляции – одно из важнейших условий качественного монтажа кабеля.

Наличие большого количества разнообразных по назначению, конструкции, типу изоляции проводов и кабелей создает необходимость **специализированного инструмента:**

- для снятия изоляции с одножильных и многожильных медных проводов;
- для снятия изоляции и оболочки силовых кабелей;
- для разделки кабелей из сшитого полиэтилена;
- для разделки коаксиальных кабелей;
- для зачистки оптических кабелей;
- для зачистки «витой пары» и т.д.

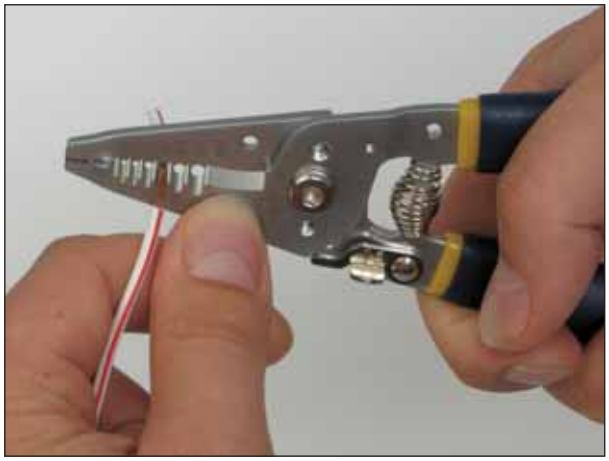
Материал изоляции (PVC, PE, EVA, тефлон, силикон) и конфигурация кабеля (плоский, круглый), также являются факторами, определяющими модификацию инструмента.

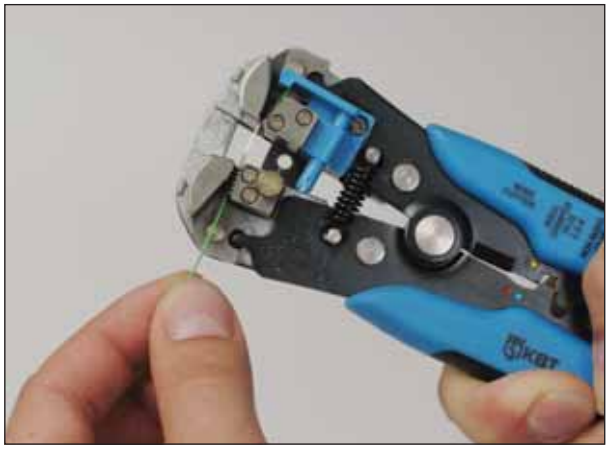
Вопрос выбора инструмента решается исходя из типа кабеля, индивидуального предпочтения и опыта монтажника в каждом конкретном случае.

Ручной инструмент с предустановленными фиксированными зазорами не требует предварительной настройки. Инструмент имеет губки с прецизионно заточенными режущими кромками. Число режущих кромок (профилей для снятия изоляции) может варьировать от одного до семи. Необходимо правильно выбрать профиль, соответствующий сечению зачищаемого провода и расположить (позиционировать) в нем провод. При сжатии рукояток, острые режущие кромки надрезают изоляцию, после чего она вручную стягивается с жилы провода.

Существует ручной инструмент с винтом точной настройки на определенный диаметр провода или со шкалой, выставляющей нужную величину зазора.

Полуавтоматический инструмент также имеет калиброванные многопозиционные режущие кромки, в которых нужно расположить провод, подобрав соответствующий сечению профиль. Однако, в отличие от ручного инструмента, после того как провод заведен в нужный профиль, достаточно свести рукоятки для завершения полного цикла снятия изоляции. Ограничитель длины снятия изоляции упрощает выполнение большого количества однотипных операций.





Автоматический инструмент обладает функцией самонастройки на диаметр зачищаемого провода и толщину изоляции. Такой инструмент не требует предварительного позиционирования провода. Необходимо лишь завести провод в рабочую головку и свести рукоятки. Режущие лезвия аккуратно снимают изоляцию без повреждения жил проводника.

Современные модели автоматических стрипперов оснащены специальным винтом микронастройки, позволяющим зачищать провода сечением до 0,05 мм^2 и провода с различными типами изоляции.

Удобство и быстрота при работе, надежный механизм, эргономичность и специальный дизайн делают этот инструмент поистине уникальным.

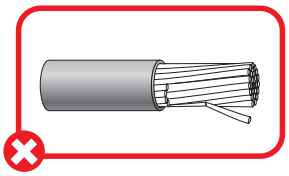
Любой тип инструмента может быть представлен в моно- (только снятие изоляции) и многофункциональном исполнении.

В качестве *дополнительных функций* могут присутствовать:

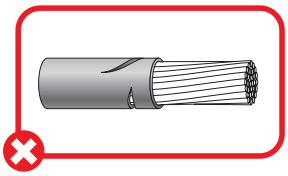
– резка кабеля;
– обрезка винтов;
– опрессовка различных типов коннекторов;
– снятие оболочек с круглых кабелей;
– формирование петель;
– тестер напряжения и отвертки.

Типичные ошибки при снятии изоляции

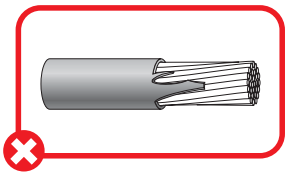
Повреждения жил проводника



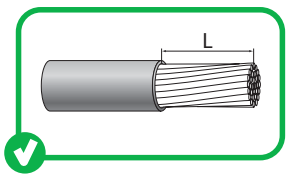
Порезы, повреждения изоляции



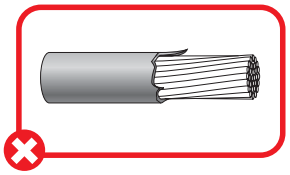
Остатки изоляции на жиле



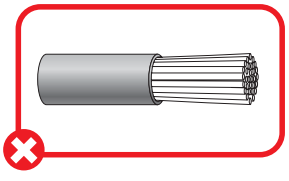
Правильное снятие изоляции



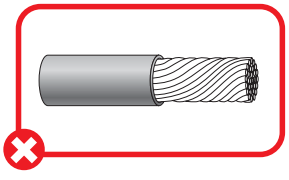
Неровный срез изоляции



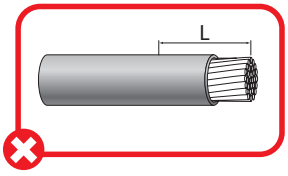
Жилы слишком выпрямлены



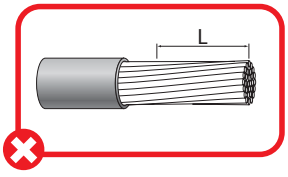
Жилы слишком закручены



Недостаточно снятая изоляция



Избыточно снятая изоляция

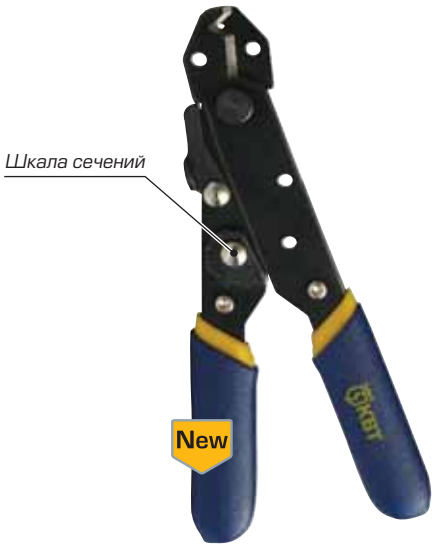


Инструмент для снятия изоляции с проводов

WS-01A (KBT)

Ручной стриппер

- **2 в 1:** снятие изоляции и резка проводов сечением 0,5–4,0 мм²
- **Ромбовидный регулируемый режущий профиль**
- Шкала сечений, регулирующая величину зазора режущих кромок
- Качественная инструментальная сталь. Обработка поверхности: воронение
- Двуслойные нескользящие рукоятки
- Встроенная возвратная пружина
- Блокиратор рукояток для безопасного хранения инструмента
- **Миниатюрная модель**
- Вес: 70 г
- Длина: 130 мм



WS-01B (KBT)

Ручной стриппер для прецизионного удаления изоляции микропроводов и разделки оптоволоконных кабелей

- **2 в 1:** снятие изоляции и резка проводов
- **Разделка оптоволоконного кабеля**
- **Снятие тефлоновой изоляции с микропроводов от 0,005 до 0,14 мм² (AWG 40–26)**
- Снятие изоляции и резка медных проводов сечением 0,05–1,5 мм²
- Лезвия из качественной инструментальной стали. Обработка поверхности: воронение
- Двухпозиционные прецизионно заточенные режущие кромки для снятия изоляции
- **Винт точной микронастройки с фиксатором**
- Рукоятки из термопластрезины
- Возвратная пружина
- Легкая, компактная конструкция
- Вес: 85 г
- Длина: 140 мм

WS-01C (KBT)

Многофункциональный ручной стриппер

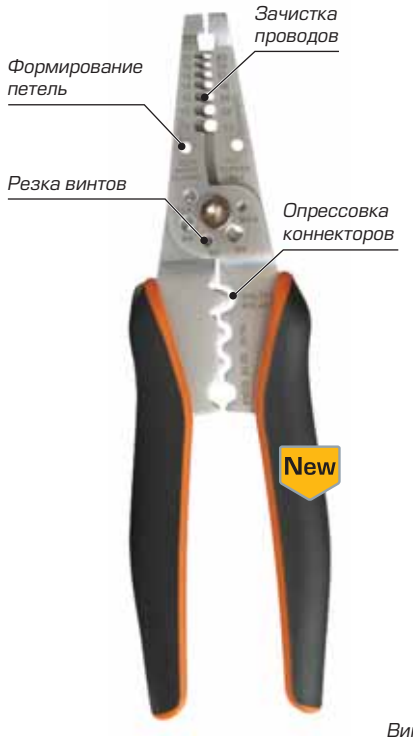
- **5 в 1:**
  – снятие изоляции с многожильных и моножильных проводов сечением 0,5–4,0 мм²
  – резка проводов сечением до 4,0 мм²
  – резка винтов с резьбой М3, М4
  – пассатижи
  – отверстия для формирования петель
- **Шестипозиционные прецизионно заточенные режущие кромки. Твердость HRC 60**
- Качественная инструментальная сталь. Обработка поверхности: хромирование
- Двуслойные нескользящие рукоятки
- Асимметричные рукоятки эргономичной формы
- Возвратная пружина, обеспечивающая обратный ход после завершения операции
- Блокиратор рукояток для безопасного хранения
- Вес: 145 г
- Длина: 190 мм

Инструмент для снятия изоляции с проводов

WS-01D (KBT)

Многофункциональный ручной стриппер

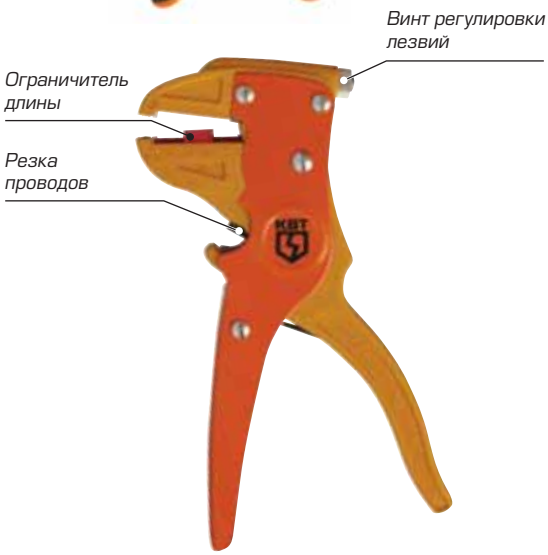
- **6 в 1:**
  - снятие изоляции с многожильных и моножильных проводов сечением 0,5–4,0 мм²
  - резка проводов сечением до 4,0 мм²
  - **резка винтов с резьбой M2.5, M3, M3.5, M4, M5**
  - **опрессовка коннекторов сечением 0,5–6 мм² и коаксиальных разъемов**
  - пассатижи
  - отверстия для формирования петель
- **Семипозиционные прецизионно заточенные лезвия для снятия изоляции**
- Материал корпуса: качественная инструментальная сталь. Обработка поверхности: хромирование
- **Эргономичные двухкомпонентные рукоятки из нескользящей термопластрезины**
- Специальная форма инструмента для работ в труднодоступных местах
- Вес: 160 г
- Длина: 210 мм



WS-02B (KBT)

Автоматический стриппер

- **2 в 1:** снятие изоляции и резка проводов
- **Автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции провода**
- Снятие изоляции с многожильных и моножильных проводов сечением 0,2–6,0 мм²
- **Снятие изоляции с плоских телефонных проводов шириной до 8 мм**
- Резка проводов сечением до 6 мм²
- Автоматическое раскрытие фиксирующих губок после завершения удаления изоляции
- Ограничитель длины снятия изоляции
- Винт регулировки прижимного усилия лезвий
- Прочный полиамидный корпус, армированный стекловолокном
- Вес: 200 г
- Длина: 175 мм



WS-03 (KBT)

Полуавтоматический стриппер

- Снятие изоляции с многожильных и моножильных проводов сечением 0,5–6,0 мм²
- Снятие тефлоновой, силиконовой, ПВХ-изоляции
- Снятие изоляции с тонкожильных проводов без повреждения проводника
- **Пятипозиционные прецизионно заточенные лезвия. Качественная инструментальная сталь**
- Съемный регулятор длины снятия изоляции в комплекте
- **Зажим провода и снятие изоляции одним движением**
- Встроенная возвратная пружина
- Корпус из легкого сплава
- Нескользящие рукоятки
- Вес: 260 г
- Длина: 170 мм

Инструмент для снятия изоляции с проводов

WS-04A (КВТ)

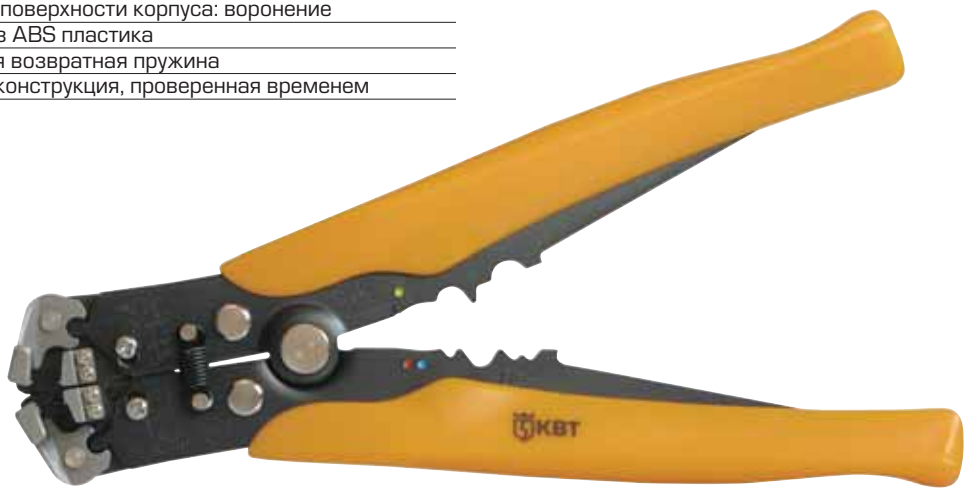
Автоматический многофункциональный стриппер.
Модель четвертого поколения

- **3 в 1:**
  – снятие изоляции
  – резка проводов
  – опрессовка наконечников
- **Автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции проводов**
- **Винт микронастройки на провода сечением менее 0,2 мм²**
- **Усиленные прижимные губки**
- **Усовершенствованные опрессовочные профили**
- **Двухкомпонентные эргономичные рукоятки со вставками из мягкой термопластрезины**
- **Защитная крышка механизма**
- **Демонтируемый регулятор длины снятия изоляции**
- Встроенная возвратная пружина
- Обработка поверхности корпуса: воронение
- **Надежная усовершенствованная конструкция, отвечающая профессиональным требованиям**
- Снятие изоляции с проводов сечением 0,2–6,0 мм²
- Снятие изоляции с проводов сечением 0,05–0,2 мм² с использованием винта микронастройки
- Резка проводов сечением до 6 мм²
- Опрессовка коннекторов на проводах сечением 0,5–6,0 мм²:
  – изолированные коннекторы
  – неизолированные коннекторы
  – автомобильные коннекторы под двойной обжим
- Вес: 320 г
- Длина: 210 мм

WS-04B (КВТ)

Автоматический многофункциональный стриппер.
Знаменитая модель Питера Йена.
30 лет безупречной службы.

- **3 в 1:**
  – снятие изоляции
  – резка проводов
  – опрессовка наконечников
- **Автоматическая настройка на нужный размер и толщину изоляции проводов**
- Обработка поверхности корпуса: воронение
- Рукоятки из ABS пластика
- Встроенная возвратная пружина
- Надежная конструкция, проверенная временем
- Снятие изоляции с проводов сечением 0,2–6,0 мм²
- Резка проводов сечением до 6 мм²
- Опрессовка коннекторов на проводах сечением 0,5–6,0 мм²:
  – изолированные коннекторы
  – неизолированные коннекторы
- Вес: 270 г
- Длина: 210 мм



Инструмент для снятия изоляции с проводов

WS-05A (КВТ)

Многофункциональный профессиональный стриппер-отвертка с индикатором напряжения

- **6 в 1:**
  - снятие изоляции с проводов
  - **снятие оболочки с круглых кабелей**
  - **зачистка коаксиальных кабелей**
  - резка проводов
  - **индикатор напряжения 110/250 В**
  - **две двусторонние намагниченные отвертки из хром-молибденовой стали (CrMo)**
- Шкала для определения длины снятия изоляции
- Ограничитель длины для разделки кабелей типа NYM
- **Эргономичная двухкомпонентная раскрывающаяся рукоятка со вставками из термопластрезины и замком-фиксатором**
- Прецизионная заточка лезвий
- Материал лезвий: качественная инструментальная сталь. Твердость HRC 60...64

- Снятие изоляции с проводов сечением 0,5–6,0 мм²
- Зачистка круглых кабелей ∅ 8-13 мм:
  - NYM от 2x1,5 до 5x2,5 мм²
  - ПВС от 2x0,75 до 5x2,5 мм²
  - МКЭШ от 2x0,5 до 14x0,75 мм²
  - ПВ/АПВ от 10 до 70 мм²
- Зачистка коаксиальных кабелей RG-6, SAT
- Резка проводов ∅ до 9 мм
- Двухсторонние отвертки (pozidriv/шлиц):
  PZ-1 3,5x0,6
  PZ-2 4,0x0,8
- Вес: 150 г
- Длина: 200 мм

WS-05B (КВТ)

Многофункциональный стриппер-отвертка

- **4 в 1:**
  - снятие изоляции с проводов
  - зачистка круглых кабелей
  - резка проводов
  - **отвертка с набором из 7 сменных намагниченных бит в специальном резиновом держателе**
- Раскрывающаяся рукоятка из ABS пластика с замком-фиксатором
- Прецизионная заточка лезвий
- Материал лезвий: качественная инструментальная сталь. Твердость HRC 60...64

- Снятие изоляции с проводов сечением 0,75–6,0 мм²
- Зачистка круглых кабелей ∅ 4,8–7,5 мм
- Резка:
  - многожильные провода ∅ до 6 мм
  - моножильные провода ∅ до 4 мм
- Сменные биты с циркониевым покрытием:
  PH-1, PH-2 3x0,6, 5x0,8 ∅ 4 мм
  PZ-2 T-15 TORX
- Вес: 180 г
- Длина: 255 мм

Инструмент для снятия оболочки и изоляции с силовых кабелей

КС-22 (КВТ)

- Снятие изоляции с круглых жил ∅ 4,5–22 мм
- Регулируемая длина ножа: толщина снимаемой изоляции до 2,5 мм
- Поворотный нож
- Радиальные, продольные, спиральные разрезы изоляции
- Снятие изоляции в любом месте кабеля
- Крючок для снятия изоляции
- **Запасной нож в комплекте**
- Вес: 100 г
- Длина: 135 мм

НТ-335 (КВТ)

- Снятие изоляции с круглых жил ∅ 25–36 мм
- **Регулируемая длина ножа: толщина снимаемой изоляции до 4 мм**
- Поворотный нож
- Радиальные, продольные, спиральные разрезы изоляции
- Снятие изоляции в любом месте кабеля
- Регулятор прижимной планки
- **Шкала диаметров**
- Вес: 130 г
- Длина: 170 мм

CS-30 (КВТ)

- Снятие изоляции с круглых жил:
  – **установленная матрица: кабель ∅ 8–30 мм**
  – **дополнительная матрица: кабель ∅ 3–7 мм**
- Регулируемая длина ножа: толщина снимаемой изоляции до 3 мм
- Поворотный нож
- Радиальные, продольные, спиральные разрезы изоляции
- Вес: 100 г
- Длина: 107 мм

КСО (КВТ)

- **Инновационный продукт**
- **Снятие виниловых оболочек с силовых кабелей диаметром более 20 мм**
- Регулируемая длина ножа: толщина снимаемой изоляции до 5 мм
- Двухсторонний нож с возможностью замены
- Продольные и поперечные разрезы изоляции
- Возможность выполнения разреза в любом месте кабеля
- Прочный корпус из полиамида, усиленный стекловолокном
- Легкая, компактная модель
- Вес: 160 г
- Длина: 155 мм

Инструмент для разделки кабелей из сшитого полиэтилена

КС-40 (КВТ)

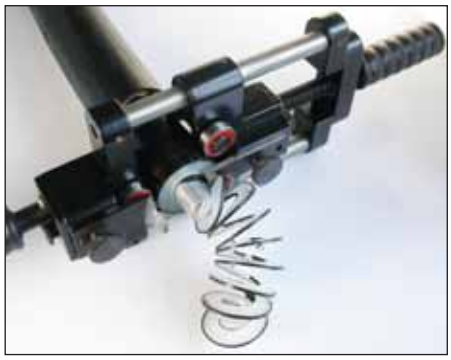
- **Снятие изоляции с кабеля ⌀ 14–40 мм**
- Регулируемая длина ножа: толщина снимаемой изоляции до 6 мм
- **Запасной нож и шестигранный ключ в комплекте**
- Упаковка: тканевая водозащитная сумка
- Вес: 1,10 кг
- Длина: 270 мм

КСП-40 (КВТ)

- **Снятие изоляции с кабеля ⌀ 20–40 мм**
- **Снятие полупроводящего экрана по изоляции**
- Регулируемая длина ножа: толщина снимаемой изоляции до 6 мм
- **Запасной нож в комплекте**
- Вес: 600 г
- Длина: 240 мм

КС-90 (КВТ)

- **Снятие изоляции с кабеля ⌀ 40–90 мм**
- **Снятие полупроводящего экрана по изоляции**
- Регулируемая глубина снятия изоляции
- **Плавная настройка по глубине среза**
- **Запасные ножи в комплекте**
- Упаковка: металлический кейс
- Регулируемая длина ножей
- Вес: 2,50 кг
- Длина: 500 мм

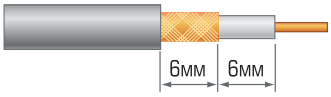


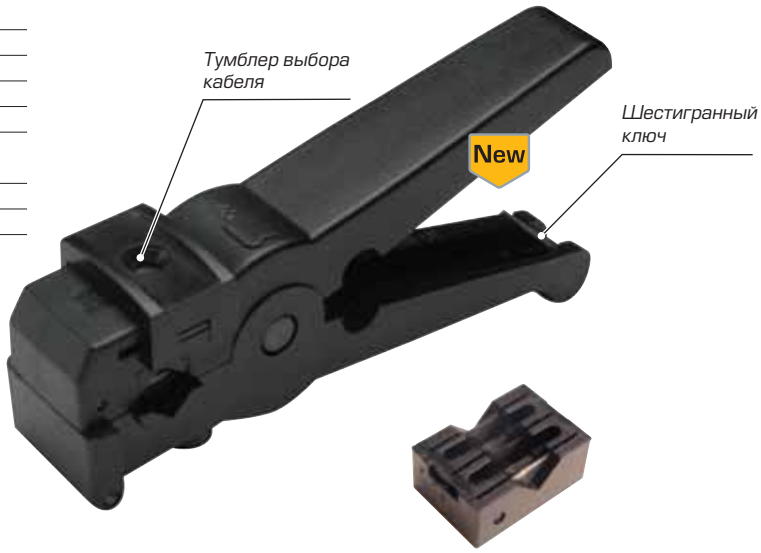
Инструмент для разделки коаксиальных кабелей

RS-2040 (КВТ)

Профессиональный коаксиальный стриппер

- Разделка коаксиального кабеля RJ-6, 59, 58
- **Трехпозиционный тумблер выбора кабеля**
- **Три режущих лезвия в картридже**
- **Винты для регулировки лезвий**
- Резка коаксиального кабеля
- Шестигранный регулировочный ключ в корпусе рукоятки
- Вес: 80 г
- Длина: 120 мм





Инструмент для зачистки оптоволоконных кабелей

FOS-01 (КВТ)

Профессиональный оптоволоконный стриппер

- **Зачистка слоев оптоволоконного кабеля 900/250/125 мкм**
- V-образные прецизионно заточенные режущие кромки
- Обработка корпуса: воронение
- **Предустановленные настройки**
- **Регулятор микронастройки на случай сбоя заводской установки**
- Блокиратор рукояток
- Встроенная возвратная пружина
- Легкая, удобная конструкция
- Вес: 100 г
- Длина: 150 мм

Инструмент для зачистки витой пары

VS-318 (КВТ)

- Зачистка и заделка витой пары
- Нож для заделки, тип 110
- Вес: 10 г
- Длина: 90 мм

Таблица перевода стандарта AWG в систему СИ

В последнее время все большее применение находят импортные провода и инструменты для работы с ними, маркированные по стандарту AWG (American Wire Gauge) – американский калибр проводников.

Калибр провода в стандарте AWG отражает его средний диаметр.

Отличительной чертой стандарта AWG является то, что чем толще провод, тем меньше его калибр по стандарту AWG. Это имеет свое объяснение: значение AWG характеризует количество этапов обработки проволоки, когда она при изготовлении последовательно протягивается через калибровочные отверстия все меньшего и меньшего диаметра. Например, кабель 24 AWG тоньше, чем кабель, маркированный 22 AWG.

В таблице отражен перевод наиболее употребимых проводов из стандарта AWG в диаметр и площадь сечения в миллиметрах.

AWG	Приблизительный диаметр, мм	Площадь, мм²	Соответствие сечения по ГОСТ, мм²	Удельное сопротивление, Ом/м
40	0,08	0,0050	–	3,44
39	0,09	0,0064	–	2,73
38	0,10	0,0078	–	2,16
37	0,11	0,0095	–	1,72
36	0,13	0,0133	–	1,36
35	0,14	0,0154	–	1,08
34	0,16	0,0201	–	0,856
33	0,18	0,0254	–	0,679
32	0,20	0,0314	–	0,538
31	0,23	0,0415	–	0,427
30	0,25	0,0503	0,05	0,339
29	0,29	0,0646	–	0,268
28	0,32	0,0804	–	0,213
27	0,36	0,1020	0,1	0,169
26	0,40	0,1280	0,14	0,134
25	0,45	0,1630	–	0,106
24	0,51	0,2050	0,2	0,0842
23	0,57	0,2590	0,25	0,0668
22	0,64	0,3250	0,32	0,0530
21	0,72	0,4120	–	0,0420
20	0,81	0,5190	0,5	0,0333
19	0,91	0,6530	–	0,0264
18	1,02	0,82	0,75	0,0210
17	1,15	1,04	1,0	0,0166
16	1,29	1,31	–	0,0132
15	1,45	1,65	1,5	0,0104
14	1,63	2,08	–	0,00829
13	1,83	2,63	2,5	0,00657
12	2,05	3,31	–	0,00521
11	2,30	4,15	4	0,00413
10	2,59	5,27	–	0,00328
9	2,91	6,62	6	0,00260
8	3,26	8,35	–	0,00206
7	3,67	10,6	10	0,00163
6	4,11	13,3	–	0,00130
5	4,62	16,8	16	0,00103
4	5,19	21,2	–	0,000815
3	5,83	26,7	25	0,000647
2	6,54	33,6	35	0,000513
1	7,35	42,4	–	0,000407
0	8,25	53,5	50	0,000323
2/0	9,26	67,4	70	0,000256
3/0	10,4	85,0	95	0,000203
4/0	11,7	107,0	120	0,000161

Инструмент для монтажа щитового оборудования

Инструмент для монтажа щитового оборудования

ППО-60 (КВТ)

Пресс для пробивки отверстий в стальных листах

- В комплекте:
  – гидравлическая головка
  – набор сменных матриц и пуансонов
  – ремкомплект (уплотнительные кольца)
- Диаметр пробиваемых отверстий:
  22; 27,5; 34; 43; 49; 60 мм
- Толщина стального листа до 2-х мм
- Максимальное усилие: 10 т
- Ход поршня: 25 мм
- Вес комплекта/инструмента: 6,90/2,85 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 335x160x75 мм
- Совместимость:
  гидравлические помпы моделей ПМР-600, ПМР-700, ПМН-700

НМП-116 (КВТ)

Набор из 4 сменных матриц для пробивки отверстий

- Диаметр пробиваемых отверстий:
  76,1; 88,9; 102,8; 115,5 мм
- Толщина стального листа:
  матрица 76,1 — до 2,0 мм; матрица 88,9 — до 1,8 мм
  матрица 102,8 — до 1,5 мм; матрица 115,5 — до 1,2 мм
- Совместимость:
  гидравлическая головка модели ППО-60

ПГПО-60 (КВТ)

Система гидравлическая для пробивки отверстий в стальных листах

- В комплекте:
  – гидравлическая головка ППО-60 (КВТ)
  – гидравлическая помпа ПМР-600 (КВТ)
  – набор сменных матриц и пуансонов
  – ремкомплект (уплотнительные кольца)
- Диаметр пробиваемых отверстий:
  22; 27,5; 34; 43; 49; 60 мм
- Толщина стального листа до 2-х мм
- Выносная гидравлическая головка
- Максимальное усилие: 10 т
- Ход поршня: 25 мм
- Вес комплекта/инструмента: 12,90/6,40 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 410x240x135 мм

ШД-95 (КВТ)

Пресс для перфорации электротехнических шин

- **Максимальное расстояние от края шины до центра отверстия: 95 мм**
- Диаметр пробиваемых отверстий: 10,5; 12,8; 17; 20,5 мм
- Толщина пробиваемого материала:
  – стальной лист – до 6 мм
  – медная шина – до 10 мм
- **Возможность стационарного крепления инструмента к рабочему столу**
- Максимальное усилие: 31 т
- Вес инструмента: 17,35 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 390x245x150 мм
- Совместимость: гидравлические помпы моделей ПМР-700, ПМН-700

ШГ-150 (КВТ)

Пресс для гибки электротехнических шин

- Максимальная ширина шины: 150 мм
- Максимальная толщина шины: 10 мм
- Максимальный угол гибки: 90°
- Профиль гибки: «N»-образный, «L»-образный
- Шкала индикации угла гибки
- **Возможность стационарного крепления инструмента к рабочему столу**
- Максимальное усилие: 16 т
- Вес инструмента: 17,5 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 380x280x190 мм
- Ремкомплект (уплотнительные кольца)
- Совместимость: гидравлические помпы моделей ПМР-700, ПМН-700

ШР-150 (КВТ)

Пресс для резки электротехнических шин

- Максимальная ширина шины: 150 мм
- Максимальная толщина шины: 10 мм
- **Возможность стационарного крепления инструмента к рабочему столу**
- Максимальное усилие: 20 т
- Вес инструмента: 29,50 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 420x290x190 мм
- Ремкомплект (уплотнительные кольца)
- Совместимость: гидравлические помпы моделей ПМР-700, ПМН-700

Гидравлические помпы

ПМР-600 (КВТ)

Помпа гидравлическая ручная

- Объем маслобака: 0,4 л
- Максимальное давление: 600 кг/см^2
- Клапан ручного сброса давления
- Пружины, предохраняющие рукав высокого давления от излома
- Длина РВД: 0,75 м
- Ремкомплект (уплотнительные кольца)
- Вес инструмента: 3,50 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 370х205х140 мм
- Совместимость: гидравлические головки моделей ПГ-300, ПГо-300, ППО-60

ПМР-700 (КВТ)

Помпа гидравлическая ручная

- Объем маслобака: 0,9 л
- Максимальное давление: 700 кг/см^2
- **Механизм автоматического сброса давления (АСД)**
- Клапан ручного сброса давления
- Пружины, предохраняющие рукав высокого давления от излома
- Длина РВД: 1,75 м
- Ремкомплект (уплотнительные кольца)
- Вес инструмента: 8,70 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 635х170х170 мм
- Совместимость: гидравлические головки моделей ПГ-300, ПГо-300, ПГо-630, ПГо-1000, НГ-85, НГ-100, ППО-60, ШД-95, ШГ-150, ШР-150

ПМН-700 (КВТ)

Помпа гидравлическая ножная

- Объем маслобака: 0,65 л
- Максимальное давление: 700 кг/см^2
- **Механизм автоматического сброса давления (АСД)**
- Клапан ручного сброса давления
- Пружины, предохраняющие рукав высокого давления от излома
- Длина РВД: 1,75 м
- Ремкомплект (уплотнительные кольца)
- Вес инструмента: 11,50 кг
- Упаковка: стальной кейс
- Габариты упаковки: 635х170х170 мм
- Совместимость: гидравлические головки моделей ПГ-300, ПГо-300, ПГо-630, ПГо-1000, НГ-85, НГ-100, ППО-60, ШД-95, ШГ-150, ШР-150

Инструмент для монтажа кабельных стяжек

TG-01 (КВТ)

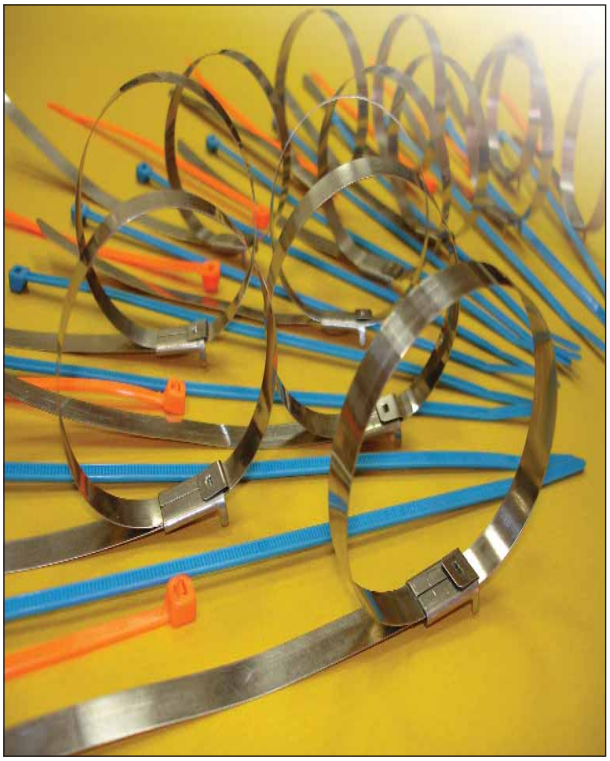
Профессиональный инструмент для монтажа пластиковых хомутов (стяжек)

- Материал хомутов: нейлон 6.6
- Ширина хомутов: 2,2–4,8 мм
- С автоматической функцией обрезки после затяжки
- Захват, затяжка и обрезка конца – одним нажатием рукоятки
- Регулятор усилия затяжки, при котором происходит обрезка конца хомута
- Корпус из прочного алюминиевого сплава
- Надежная механика
- Сокращает время, необходимое для монтажа, и обеспечивает профессиональное качество работ
- Вес: 310 г
- Длина: 160 мм

TG-02 (КВТ)

Профессиональный инструмент для монтажа стальных хомутов

- Материал хомутов: сталь
- Ширина хомутов: 2,2–10 мм
- Обрезка нажатием на рычаг после затяжки
- Надежная механика
- Сокращает время, необходимое для монтажа, и обеспечивает профессиональное качество работ
- Вес: 556 г
- Длина: 195 мм



Инструмент для заделки кабеля в кросс-панель

PD-334 (KBT)

- Инструмент для заделки проводов в кросс-панель
- Сменный нож-вставка, тип 110/88 (PD-14TB) — в комплекте
- Замок TWIST-LOCK
- **Ударная функция**
- **Двухпозиционный регулятор силы удара**
- **Встроенное в рукоятку отделение для хранения ножа с замком-фиксатором**
- Вес: 130 г
- Длина: 145 мм

PD-14TA

- Сменный нож-вставка для инструмента PD-334, тип 66 и 110/88 с функцией обрезки
- Замок TWIST-LOCK

PD-14TBK

- Сменный нож-вставка для инструмента PD-334, тип KRONE с функцией обрезки
- Замок TWIST-LOCK

PD-315DR (KBT)

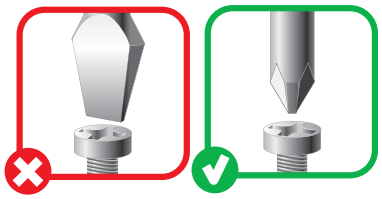
Инструмент для одновременной заделки 5 пар проводов в кросс-панель, тип 110

- **Двухпозиционный картридж:**
  – заделка
  – заделка с одновременной обрезкой
- **Ударная функция**
- Вращающаяся насадка
- Нескользящая рукоятка
- Вес: 440 г
- Длина: 230 мм

Отвертки

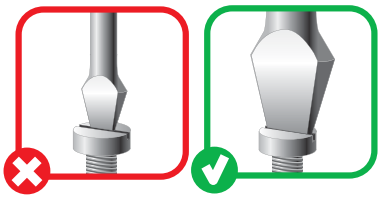
Рекомендации по эксплуатации отверток

1 Тип отвертки должен совпадать с типом крепежного элемента.



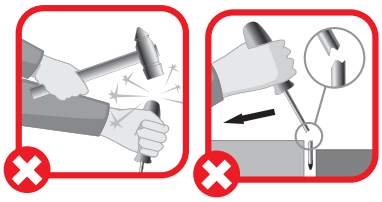
Выбирайте отвертку с профилем, соответствующим типу крепежного элемента. Профили отверток PHILLIPS (PH) и POZIDRIV (PZ) похожи, но не являются взаимозаменяемыми. Не применяйте отвертки с профилем PH для винтов с профилем контактной части PZ, и наоборот.

2 Размер отвертки должен соответствовать размеру крепежного элемента.



Перед началом работы убедитесь, что размер рабочей части отвертки соответствует размеру контактного профиля крепежа.

3 Используйте отвертку только по ее прямому назначению.

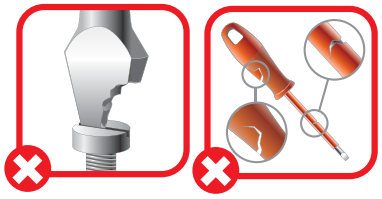


Не применяйте отвертки в качестве рычага, зубила, клина и т.п.

4 Не используйте отверстие в рукоятке отвертки для создания дополнительного рычага.

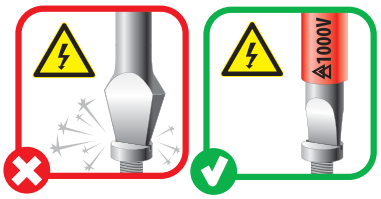
Отверстие в рукоятке предназначено для удобства крепления инструмента на вертикальной поверхности, а не форсирования затяжки с использованием рычага.
Для увеличения усилия затяжки используйте специальные отвертки с Т-образной ручкой.

5 Не используйте отвертку с механическими повреждениями.



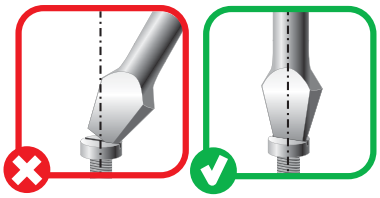
Применение отверток с изношенным наконечником, поврежденной рукояткой или механическими повреждениями изоляции недопустимо.

6 Для работ под напряжением используйте только специальные изолированные отвертки.



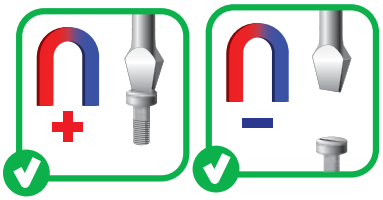
Помните, что обычные рукоятки из полимерно-резиновых композитов не являются гарантией защиты от поражения электрическим током.
Для работы под напряжением используйте отвертки с изолированным стержнем и рукояткой, имеющие маркировку 1000V и сертифицированные по стандарту VDE.

7 При работе стержень отвертки должен быть расположен вдоль оси крепежа.



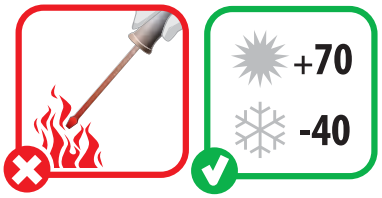
Не допускайте перекоса стержня отвертки относительно оси винта.

8 Использование размагничивателя.



Исходя из технических требований и удобства работы, используйте специальное устройство для намагничивания/размагничивания наконечника отвертки.

9 Не подвергайте отвертки чрезмерному нагреву и охлаждению.

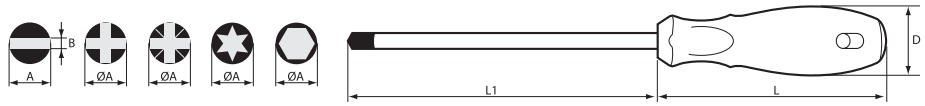


Температурный диапазон эксплуатации инструмента от -40 до +70°С.

10 Не подвергайте инструмент длительному воздействию влаги.

Храните инструмент в сухом месте. После работы очищайте инструмент от грязи.
Длительное пребывание инструмента во влажной среде приводит к коррозии и ухудшению технических характеристик.

Отвертки



Отвертки КВТ

- **Инструмент сертифицирован по международному стандарту TUV/GS и соответствует требованиям EN60950 ZH1/618 по эргономике**
- Намагниченный наконечник
- Насечки на поверхности наконечника отверток с профилем «прямой шлиц»
- **Анатомическая двухкомпонентная рукоятка с выемками под пальцы для удобства работы**
- **Специальная форма рукоятки, не позволяющая инструменту скатываться с наклонной поверхности**
- Отверстие в рукоятке для удобства хранения
- Материал стержня: **высококачественная инструментальная хром-ванадиевая сталь (Cr-V)**
- Обработка поверхности: хромирование, вороненый наконечник
- Материал рукоятки: нескользящая маслостойкая термопластрезина + PVC

Артикул	Наименование	Профиль		D, mm	L, mm	L_1, mm	A, mm	B, mm	Минимальная упаковка
750 111	Отвертка 3*75		шлиц	25	78	75	3	0,7	12 шт.
750 112	Отвертка 4*100		шлиц	31	98	100	4	0,8	12 шт.
750 113	Отвертка 5,5*125		шлиц	34	107	125	5,5	1,2	12 шт.
750 114	Отвертка 6,5*150		шлиц	38	120	150	6,5	1,2	12 шт.
750 115	Отвертка 8*150		шлиц	39	121	150	8	1,2	12 шт.
751 111	Отвертка PH0*75		Phillips	25	79	75	∅ 3	–	12 шт.
751 112	Отвертка PH1*100		Phillips	31	98	100	∅ 4,5	–	12 шт.
751 113	Отвертка PH2*125		Phillips	34	107	125	∅ 6	–	12 шт.

Набор отверток КВТ 7 шт.

Артикул	Набор 7 шт.	Профиль		D, mm	L, mm	L_1, mm	A, mm	B,mm	Минимальная упаковка
759 111	Отвертка 4*100		шлиц	31	99	100	4	0,8	1 набор
	Отвертка 5,5*125		шлиц	34	108	125	5,5	1,0	
	Отвертка 6,5*150		шлиц	34	108	150	6,5	1,2	
	Отвертка PH0*75		Phillips	25	79	75	∅ 3	–	
	Отвертка PH1*100		Phillips	31	99	100	∅ 4,5	–	
	Отвертка PH2*125		Phillips	34	108	125	∅ 6	–	
	Индикаторная отвертка		шлиц	15	77	–	–	–	

Отвертки

Набор изолированных отверток КВТ 6 шт.

- **Для работы под напряжением до 1000В**
- **Тестированы и сертифицированы по международному стандарту электробезопасности VDE**
- **Инструмент сертифицирован по международному стандарту TUV/GS и соответствует требованиям EN60950 ZH1/618 по эргономике**
- Изолированная рукоятка и стержень
- Намагниченный наконечник
- **Анатомическая двухкомпонентная рукоятка с выемками под пальцы для удобства работы**
- **Специальная форма рукоятки, не позволяющая инструменту скатываться с наклонной поверхности**
- Отверстие в рукоятке для удобства хранения
- Материал стержня: **высококачественная инструментальная хром-ванадиевая сталь (Cr-V),** вороненый наконечник
- Материал покрытия стержня: PVC
- Материал рукоятки: нескользящая маслостойкая термопластрезина + PVC

Артикул	Набор 6 шт.	Профиль		D, mm	L, mm	L_1, mm	A, mm	B, mm	Минимальная упаковка
759 811	Отвертка 3*75		шлиц	25	79	75	3	0,6	1 набор
	Отвертка 4,0*100		шлиц	31	99	100	4	0,8	
	Отвертка 5,5*125		шлиц	34	108	125	5,5	1,0	
	Отвертка PH1*100		Phillips	31	99	100	∅ 4,5	–	
	Отвертка PH2*100		Phillips	34	108	100	∅ 6	–	
	Индикаторная отвертка 12–220 V		шлиц	–	–	–	–	–	

Набор отверток КВТ для точной механики 4 шт.

- **Инструмент сертифицирован по международному стандарту TUV/GS и соответствует требованиям EN60950 ZH1/618 по эргономике**
- Материал стержня: **высококачественная инструментальная хром-ванадиевая сталь (Cr-V)**
- Обработка поверхности: хромирование
- Материал рукоятки: термопластрезина + PVC

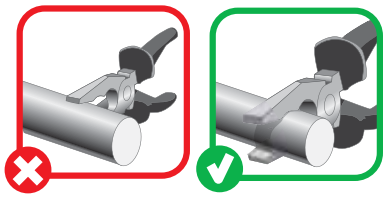
Артикул	Набор 4 шт.	Профиль		D, mm	L, mm	L_1, mm	A, mm	B, mm	Минимальная упаковка
759 711	Отвертка 2,5*50		шлиц	18	101	50	2,5	0,6	1 набор
	Отвертка 3*50		шлиц	18	101	50	3	0,6	
	Отвертка PH00*50		Phillips	18	101	50	∅ 2,5	–	
	Отвертка PH0*50		Phillips	18	101	50	∅ 3	–	

Шарнирно-губцевый инструмент

Рекомендации по эксплуатации шарнирно-губцевого инструмента

1 Не превышайте технические возможности инструмента.

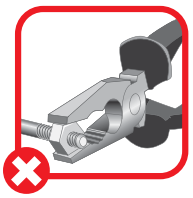
Выбирайте соразмерный по техническим возможностям инструмент.



2 Используйте инструмент по назначению.

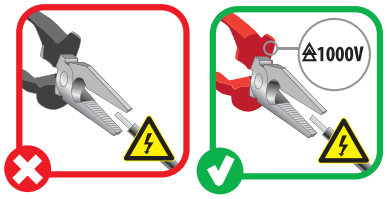
Не используйте пассатижи и плоскогубцы в качестве ударного инструмента.

При закручивании болтов и гаек возможно повреждение контактных поверхностей крепежных элементов. Для этих целей используйте гаечные ключи.



3 Для работ под напряжением используйте инструмент с изолированными рукоятками.

Помните, что обычные рукоятки из полимерно-резиновых композитов не являются гарантией защиты от поражения электрическим током.



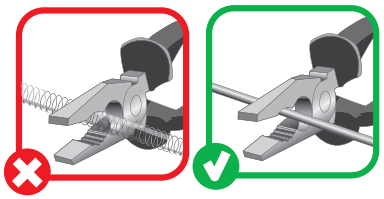
Для работы под напряжением используйте инструмент с изолированными рукоятками, имеющий маркировку 1000V и сертифицированный по стандарту VDE.

4 Не используйте инструмент с механическими повреждениями.

Применение инструмента с механическими повреждениями изоляции недопустимо.

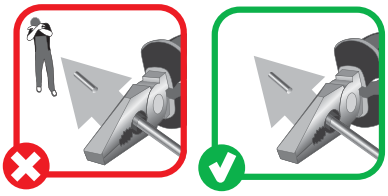
5 Не используйте пассатижи для резки закаленной стальной проволоки.

Принимайте во внимание твердость разрезаемых материалов.
Для резки пружинной стали применяйте предназначенный для этого инструмент.

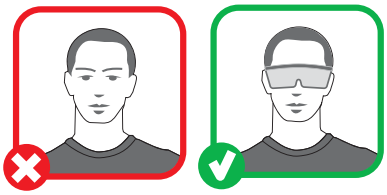


6 Используйте защитные очки.

При резке стальной проволоки могут разлетаться обрезки. Выполняйте рез в направлении от себя. Не допускайте присутствия людей в рабочей зоне.

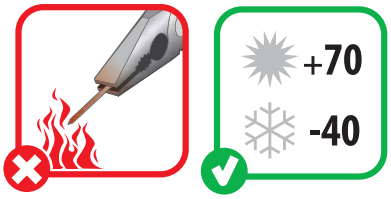


При работе используйте защитные очки.



7 Не подвергайте инструмент воздействию высоких температур.

Не нагревайте инструмент во избежание повреждения покрытия корпуса и оплавления рукояток.



Допустимый температурный диапазон эксплуатации инструмента от -40 до +70°C.

8 Защищайте инструмент от коррозии.

Для продления срока службы инструмента периодически смазывайте шарнирный узел.

Храните инструмент в сухом месте. После работы очищайте инструмент от грязи.
Длительное пребывание инструмента во влажной среде приводит к коррозии и ухудшению технических характеристик.

Шарнирно-губцевый инструмент

Пассатижи универсальные КВТ

- **Инструмент сертифицирован по международному стандарту TUV/GS и соответствует требованиям EN60950 ZH1/618 по эргономике**
- Захват и удержание с большим усилием плоских и круглых деталей
- Перекусывание стальной проволоки
- Захватные губки с зубцами
- Дополнительная индукционная закалка режущих кромок. Твердость HRC 60
- **Эргономичные нескользящие двухкомпонентные TPR рукоятки; обладают повышенной износостойкостью**
- Материал корпуса: **инструментальная хром-ванадиевая сталь (Cr-V)**
- Обработка поверхности: хромирование

Артикул	Длина, L	Минимальная упаковка
760 111	160 мм	1 шт.
760 112	180 мм	1 шт.
760 113	200 мм	1 шт.

Длинногубцы КВТ

- **Инструмент сертифицирован по международному стандарту TUV/GS и соответствует требованиям EN60950 ZH1/618 по эргономике**
- Захват и удержание плоских и круглых деталей в труднодоступных местах
- Перекусывание стальной проволоки
- Дополнительная индукционная закалка режущих кромок. Твердость HRC 60
- Захватные губки с зубцами
- **Эргономичные нескользящие двухкомпонентные TPR рукоятки обладают повышенной износостойкостью**
- Материал корпуса: **инструментальная хром-ванадиевая сталь (Cr-V)**
- Обработка поверхности: хромирование

Артикул	Длина, L	Минимальная упаковка
762 111	160 мм	1 шт.
762 112	180 мм	1 шт.

захватные губки с зубцами

Пассатижи изолированные КВТ

- **Для работы под напряжением до 1000В**
- **Тестированы и сертифицированы по международному стандарту электробезопасности VDE**
- **Инструмент сертифицирован по международному стандарту TUV/GS и соответствует требованиям EN60950 ZH1/618 по эргономике**
- Захват и удержание с большим усилием плоских и круглых деталей
- Перекусывание стальной проволоки
- Дополнительная индукционная закалка режущих кромок. Твердость HRC 60
- Захватные губки с зубцами
- **Фигурная полуось для исключения проворота**
- **Эргономичные нескользящие двухкомпонентные TPR рукоятки обладают повышенной износостойкостью**
- Материал корпуса: **инструментальная хром-ванадиевая сталь (Cr-V)**

Артикул	Длина, L	Минимальная упаковка
760 811	160 мм	1 шт.
760 812	180 мм	1 шт.

фигурная полуось для исключения проворота

Шарнирно-губцевый инструмент

Длинногубцы изолированные KBT

- **Для работы под напряжением до 1000В**
- **Тестированы и сертифицированы по международному стандарту электробезопасности VDE**
- **Инструмент сертифицирован по международному стандарту TUV/GS и соответствует требованиям EN60950 ZH1/618 по эргономике**
- Захват и удержание плоских и круглых деталей в труднодоступных местах
- Перекусывание стальной проволоки
- Дополнительная индукционная закалка режущих кромок. Твердость HRC 60
- **Фигурная полуось для исключения проворота**
- Захватные губки с зубцами
- **Эргономичные нескользящие двухкомпонентные TPR рукоятки обладают повышенной износостойкостью**
- Материал корпуса: **инструментальная хром-ванадиевая сталь (Cr-V)**
- Обработка поверхности: хромирование

Артикул	Длина, L	Минимальная упаковка
762 811	160 мм	1 шт.

Набор изолированного инструмента KBT 3 шт.

- **Для работы под напряжением до 1000В**
- **Тестированы и сертифицированы по международному стандарту электробезопасности VDE**
- **Инструмент сертифицирован по международному стандарту TUV/GS и соответствует требованиям EN60950 ZH1/618 по эргономике**
- Материал корпуса: **инструментальная хром-ванадиевая сталь (Cr-V)**
- Обработка поверхности: хромирование
- Материал рукояток: диэлектрическая пластизоль VDE стандарт

Артикул	Набор 3 шт.	Длина, L	Минимальная упаковка
769 811	пассатижи	160 мм	1 набор
	длинногубцы	180 мм	
	кусачки	160 мм	

Набор инструмента KBT для точной механики 4 шт.

- **Инструмент сертифицирован по международному стандарту TUV/GS и соответствует требованиям EN60950 ZH1/618 по эргономике**
- Для выполнения работ в электронике и точной механике
- Материал корпуса: **инструментальная хром-ванадиевая сталь (Cr-V)**
- Обработка поверхности: никелирование
- Материал рукояток: двухкомпонентная термопластрезина
- Пластинчатая пружина с малым трением
- **Эргономичные нескользящие двухкомпонентные рукоятки обладают повышенной износостойкостью**

Артикул	Набор 4 шт.	Длина, L	Минимальная упаковка
769 711	кусачки	115 мм	1 набор
	длинногубцы	150 мм	
	круглогубцы	125 мм	
	тонкогубцы	130 мм	

Инструмент для монтажа болтовых наконечников и соединителей

НМБ-4 (КВТ)

Набор для монтажа болтовых соединителей

- В комплекте:
  - струбцина из хромированной стали для фиксации наконечников и соединителей
  - реверсивный ключ-трещотка
  - 4 сменных головки (12, 14, 17, 19 мм)
- Диапазон сечений монтируемых наконечников и соединителей от 16 до 240 мм^2
- Возможно использование струбцины для разворота жил кабеля
- Эргономичный дизайн
- Вес: 1,26 кг
- Габариты: 320x130x50 мм
- Упаковка: тканевая сумка с ремнем для переноски

НМБИ-4 (КВТ)

Набор для монтажа болтовых соединителей

- В комплекте:
  - струбцина из хромированной стали с силиконовым покрытием для фиксации наконечников и соединителей
  - реверсивный ключ-трещотка
  - 4 сменных головки (12, 14, 17, 19 мм)
- Диапазон сечений монтируемых наконечников и соединителей от 16 до 240 мм^2
- Возможно использование струбцины для разворота жил кабеля
- Эргономичный дизайн
- Вес: 1,3 кг
- Габариты: 420x85x80 мм
- Упаковка: тканевая сумка с ремнем для переноски

Неизолированные силовые наконечники и гильзы КВТ
19 серий, около 300 наименований
Производство с 1996 г.

Изолированные коннекторы КВТ
16 серий, более 100 наименований
Производство с 2003 г.

Завод кабельной арматуры
Соединение надежно!
КВТ
Соединение надежно!
г. Калуга / www.kvt.su

Для записей

Отдельные технические характеристики и дизайн инструмента
могут быть изменены без предварительного уведомления.